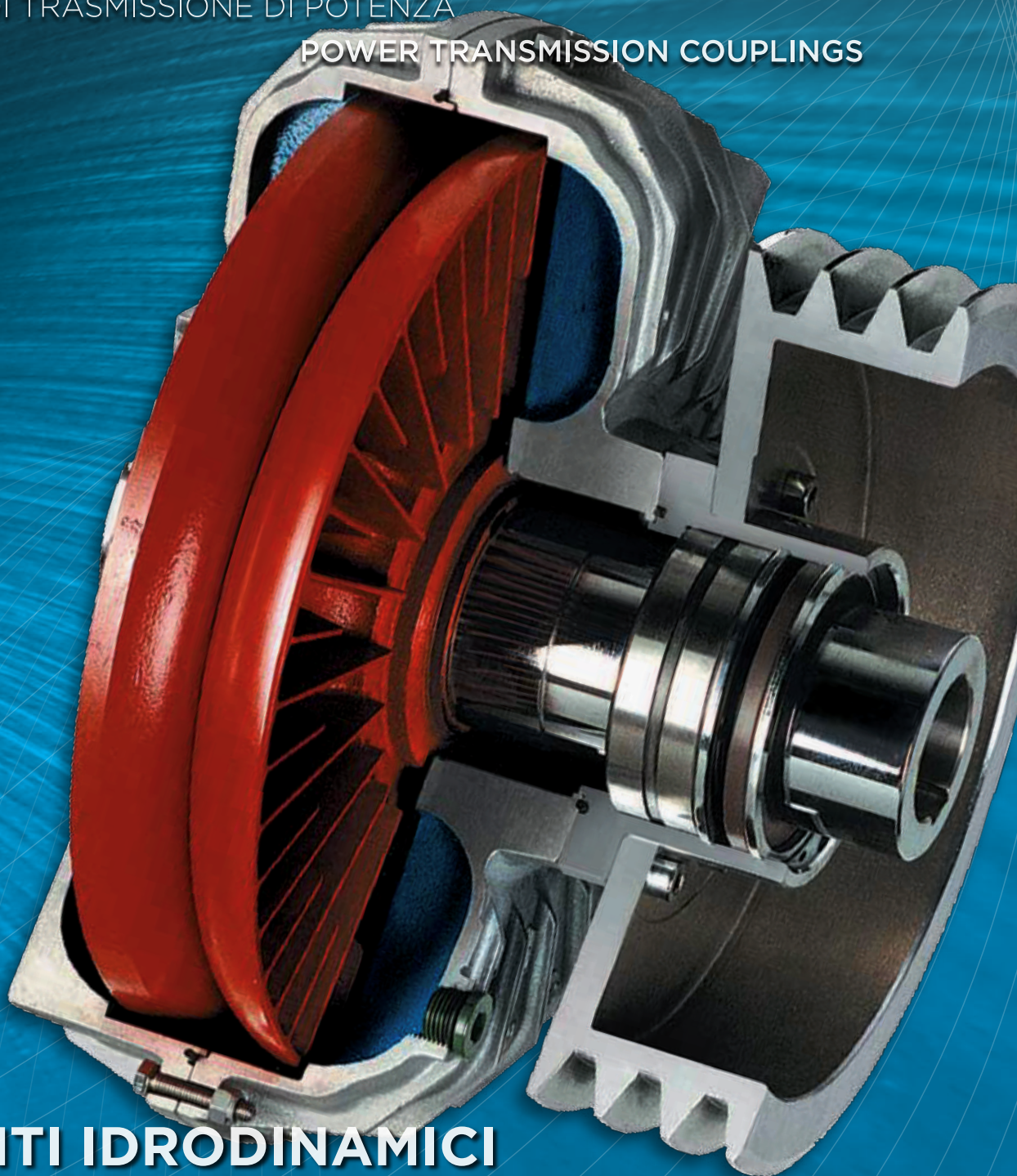


# SAPIT *flex*®

GIUNTI DI TRASMISSIONE DI POTENZA

POWER TRANSMISSION COUPLINGS



**GIUNTI IDRODINAMICI**  
ROTOFLUID COUPLINGS





Lloyd's Register  
LRQA

## CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

**SAPITFLEX S.r.l.**  
**Via Lainate, 20**  
**20010 Pogliano Milanese (Milano) – Italia**

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance  
to the following Quality Management System Standards:

**ISO 9001**

The Quality Management System is applicable to:

**Design and manufacture of transmission couplings. Design  
and manufacture of gears. Provision of maintenance and  
reinstatement services of couplings, gears and mechanical  
equipments for metallurgical and mechanical industries.**

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on  
which the locations applicable to this approval are listed.

Approval Certificate  
No: LRC 0160086/QMS/U/EN

Original Approval: 24<sup>th</sup> July 1996

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl  
for and on behalf of Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

This document is subject to the provision below  
Via Cadorna, 69 20090 Vimodrone (MI)

For and on behalf of Hiramford, Middlemarch Office Village, Siskin Drive, Coventry, CV3 4FJ, United Kingdom.

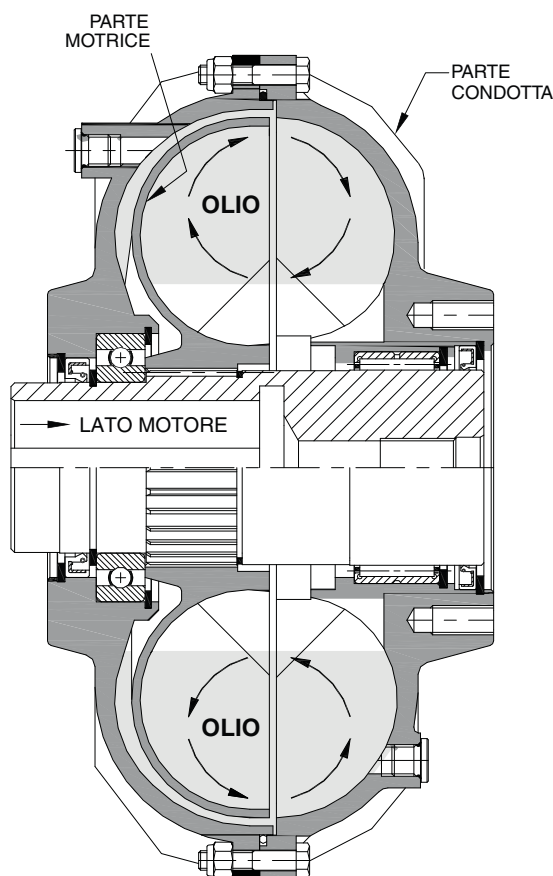
This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates Accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certificate Number 001

<b>INDICE</b>	<b>pag.</b>
Principio di funzionamento e caratteristiche del giunto ROTOFLUID.....	5
Varianti di installazione: montaggio standard e montaggio rovesciato.....	6
Curve caratteristiche dei motori con e senza giunto idraulico .....	7
Giunti idrodinamici con camera di ritardo.....	8
Curve caratteristiche di avviamento.....	9
Versioni del giunto ROTOFLUID: ALFA e BETA.....	10
Versioni giunti ALFA per montaggio in linea e BETA per montaggio a sbalzo con puleggia.....	11
Diagramma di selezione giunti ROTOFLUID .....	12
Tabella di selezione giunti ROTOFLUID per motori elettrici UNEL MEC a 50 Hz e 60 Hz.....	13
<b>TABELLE giunti ROTOFLUID ALFA</b>	
ROTOFLUID ALFA per alberi in millimetri K, SCF K, DCF K.....	14
ROTOFLUID ALFA per alberi in pollici KA, SCF KA, DCF KA.....	15
ROTOFLUID ALFA con perno flangiato K-S, SCF K-S, DCF K-S.....	16
ROTOFLUID ALFA con giunto elastico K, SCF K, DCF K con RNV/FRNV e AB.....	17
ROTOFLUID ALFA con elemento elastico e disco freno K, SCF K, DCF K con RNPAV/FRNPAV e ADB .....	18
ROTOFLUID ALFA con elemento elastico e fascia freno K, SCF K, DCF K con RND/FRND e AFF.....	19
ROTOFLUID ALFA con giunto a denti RE / REU WAG-G/GU, SCF WAG-G/GU, DCF WAG-G/GU.....	20
ROTOFLUID ALFA con fascia freno FPU / disco freno DPU WAG-GPU/GPUU, SCF WAG-GPU/GPUU, DCF WAG-GPU/GPUU .....	21
ROTOFLUID ALFA con giunto a dischi HBSX KLM-RH, KLM-L.....	22
ROTOFLUID ALFA con fascia freno FFL / disco freno DFL KLM-LF/LLF, SCF KLM-LF/LLF, DCF KLM-LF/LLF.....	23
ROTOFLUID ALFA per montaggio rovesciato NY-FB, NY-SCF-FB, NY DCF-FB.....	24
ROTOFLUID ALFA con campana CKS.....	25
<b>TABELLE giunti ROTOFLUID BETA</b>	
ROTOFLUID BETA con e senza camere di ritardo J, X, Z - SCF J, X, Z - DCF J, X, Z.....	26
<b>COMPLEMENTI</b>	
Tabella fori e cave per alberi dei giunti idraulici.....	27
Tappi di protezione.....	28
Dispositivo di sicurezza ET per tappi termo-espansibili TE.....	29
Dispositivo per controllo giri e temperatura senza contatto T09 e tappo PM .....	30
Dispositivo per controllo sovraccarico SCD.....	31
Dispositivo a infrarossi ITC per controllo temperatura.....	32
Dispositivi VE, SE per smontaggio del giunto ROTOFLUID dal motore.....	33
Momento di inerzia giunti ROTOFLUID .....	34
Istruzioni per riempimento e sostituzione olio nel giunto ROTOFLUID.....	35
Versioni speciali dei giunti ROTOFLUID.....	36
Campi di applicazione.....	37
Scheda tecnica per selezione giunto.....	38

**ELENCO FOGLI TECNICI**

	<b>pag.</b>
10-002B IT Tabella di selezione giunti ROTOFUID per motori elettrici UNEL MEC a 50 Hz e 60 Hz.....	13
10-019E IT Tabella fori e cave per alberi dei giunti idraulici .....	27
10-035B IT Momento di inerzia giunti ROTOFUID.....	34
10-037A IT Principio di funzionamento e caratteristiche del giunto ROTOFUID .....	5
10-038B IT Varianti di installazione: montaggio standard e montaggio rovesciato.....	6
10-052A IT Campi di applicazione.....	37
10-057E IT Versioni giunti ALFA per montaggio in linea e BETA per montaggio a sbalzo con puleggia.....	11
10-059 IT Scheda tecnica per selezione giunto.....	38
10-061A IT Curve caratteristiche dei motori con e senza giunto idraulico .....	7
10-080A IT Curve caratteristiche di avviamento .....	9
10-100C IT Diagramma di selezione giunti ROTOFUID .....	12
10-141A IT Giunti idrodinamici con camera di ritardo.....	8
10-180 IT Versioni del giunto ROTOFUID: ALFA e BETA.....	10
10-190A IT Istruzioni per sostituzione/variazione della quantità di olio .....	35
10-195 IT Versioni speciali dei giunti ROTOFUID.....	36
45-015D IT ROTOFUID ALFA per alberi in millimetri K, SCF K, DCF K .....	14
45-017 IT ROTOFUID ALFA per alberi in pollici KA, SCF KA, DCF KA.....	15
45-020D IT ROTOFUID ALFA con perno flangiato K-S, SCF K-S, DCF K-S.....	16
45-090 IT ROTOFUID ALFA con giunto elastico K, SCF K, DCF K con RNV/FRNV e AB.....	17
45-091A IT ROTOFUID ALFA con elemento elastico e disco freno K, SCF K, DCF K con RNPV/FRNPV e ADB .....	18
45-093A IT ROTOFUID ALFA con elemento elastico e fascia freno K, SCF K, DCF K con RND/FRND e AFF .....	19
45-113G IT ROTOFUID ALFA con giunto a denti RE / REU WAG-G/GU, SCF WAG-G/GU, DCF WAG-G/GU .....	20
45-120A IT ROTOFUID ALFA con fascia freno FPU / disco freno DPU WAG-GPU/GPUU, SCF WAG-GPU/GPUU, DCF WAG-GP .....	21
45-215A IT ROTOFUID BETA con e senza camere di ritardo J, X, Z - SCF J, X, Z - DCF J, X, Z.....	26
45-281A IT ROTOFUID ALFA con campana CKS.....	25
45-300E IT ROTOFUID ALFA con giunto a dischi HBSX KLM-RH, KLM-L.....	22
45-305C IT ROTOFUID ALFA con fascia freno FFL / disco freno DFL KLM-LF/LLF, SCF KLM-LF/LLF, DCF KLM-LF/LLF .....	23
45-400A IT ROTOFUID ALFA per montaggio rovesciato NY-FB, NY-SCF-FB, NY DCF-FB.....	24
80-004B IT Dispositivo di sicurezza ET per tappi termo-espansibili TE.....	29
80-022C IT Dispositivo per controllo sovraccarico SCD.....	31
80-035 IT Tappi di protezione.....	28
80-062 IT Dispositivo per controllo giri e temperatura senza contatto T09 e tappo PM.....	30
80-065 IT Dispositivo a infrarossi ITC per controllo temperatura.....	32
90-005B IT Dispositivi VE, SE per smontaggio del giunto ROTOFUID dal motore.....	33



Il giunto ROTOFUID è un giunto idrodinamico realizzato per garantire alla trasmissione massima sicurezza di buon funzionamento e durata, trova la sua collocazione tra il motore (parte motrice) e la macchina (parte condotta).

Il giunto idrodinamico ROTOFUID è essenzialmente costituito da due giranti, palettate radialmente e contrapposte tra loro, l'una collegata all'albero motore e l'altra alla macchina condotta.

La parte motrice agisce come una pompa centrifuga, l'olio passa dalla palettatura motrice a quella condotta che, funzionando come una turbina, trascina la macchina.

L'olio con il quale il giunto idrodinamico è riempito, serve a trasmettere la coppia ed a lubrificare le parti in movimento.

Il giunto idrodinamico rappresenta il mezzo più semplice ed economico per realizzare una trasmissione perfettamente elastica, in quanto elimina ogni forma di connessione meccanica tra i due elementi, motore e macchina.

Non essendoci alcuna connessione meccanica tra i due elementi, non vi è praticamente usura.

Le perdite subite dal vettore fluido per attrito (olio), si traducono in una perdita di potenza raffigurabile nello scorrimento che è espresso dalla formula:

$$S\% = \frac{n_m - n_u}{n_m} \times 100$$

dove:

$n_m$  = velocità motore g/1'

$n_u$  = velocità uscita dal giunto idraulico g/1'

La perfetta elasticità di questa trasmissione idrodinamica permette di risolvere quasi tutti i problemi relativi alla spunto dei motori elettrici e delle macchine ad essi collegati.

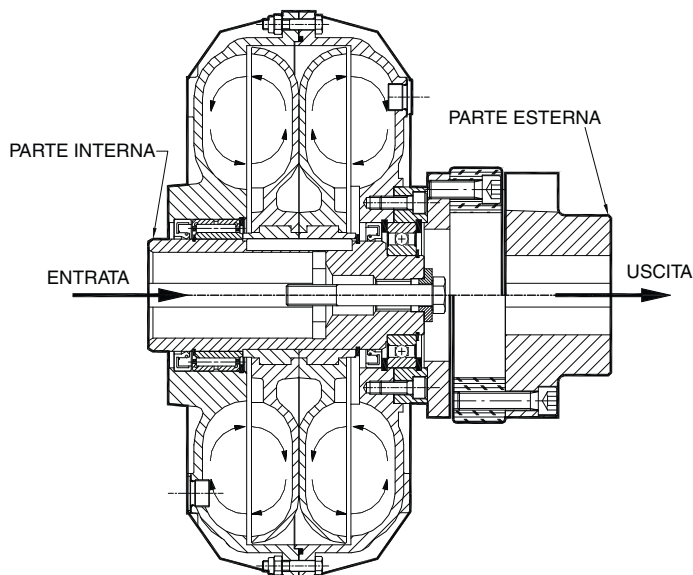
#### VANTAGGI DEL GIUNTO IDRODINAMICO

- facilitare l'avviamento accelerando gradualmente la macchina operatrice
- adeguare automaticamente la velocità del carico alla velocità di sincronismo di due o più motori
- proteggere gli organi della trasmissione da sovraccarichi
- assorbire le vibrazioni torsionali
- limitare la coppia trasmessa a valori prestabiliti
- consentire l'impiego di motori elettrici in corto circuito, facendo a meno di avviatori stella-triangolo e di motori ad anelli con reostato
- possibilità di bilanciamento in comandi a più testate.

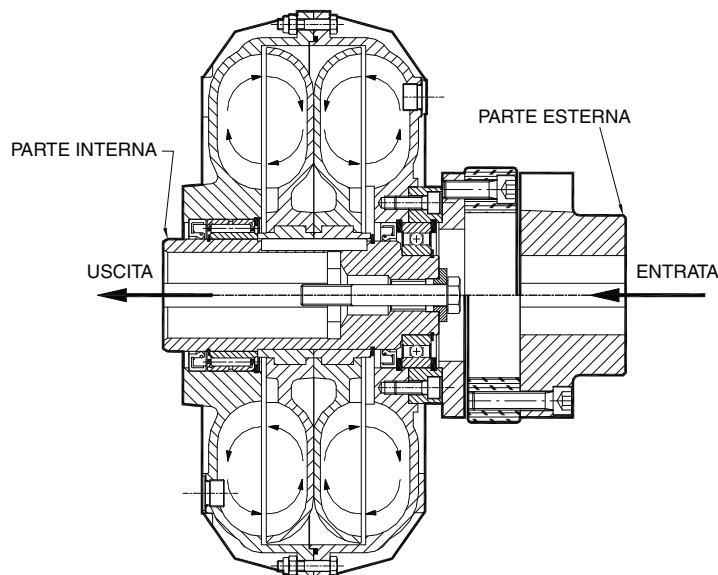
#### VANTAGGI DEL GIUNTO IDRODINAMICO ROTOFUID

- vasta gamma di accessori
- interscambiabilità degli accessori sulla cellula base
- dimensionamento del sistema albero – puleggia alle reali esigenze della trasmissione
- tutti i giunti con trasmissione a cinghia sono equipaggiati con cuscinetti a rulli per garantire un carico radiale superiore agli standard
- tutti i giunti per montaggio in linea sono equipaggiati con adeguato giunto elastico, con il notevole vantaggio di poter sostituire la parte elastica sfilandola dal giunto, senza rimuovere né il motore né la macchina condotta.

### MONTAGGIO STANDARD



### MONTAGGIO ROVESCIATO



#### VANTAGGI MONTAGGIO STANDARD

Nel montaggio STANDARD la parte interna è solidale all'albero del motore.

Questo tipo di montaggio è comune sia per i giunti con puleggia sia per quelli in linea e presenta i seguenti vantaggi:

- unificazione dei fori conformi agli alberi dei motori UNEL MEC
- in fase di avviamento la bassa inerzia della parte interna del giunto grava meno sul motore il quale raggiunge la velocità di regime con ridotto assorbimento di corrente
- nelle applicazioni in linea, dove è richiesta l'installazione di un disco/fascia freno, questi vengono calettati direttamente sull'albero del riduttore senza aumentare gli ingombri assiali del giunto
- nei giunti equipaggiati di camera di ritardo, l'avviamento è più graduale poiché l'olio che si trova nella camera di ritardo viene centrifugato nella camera di lavoro man mano che la stessa aumenta di giri
- il giunto elastico viene meno sollecitato poiché riceve il moto dal giunto idraulico e non direttamente dal motore.

#### VANTAGGI DEL MONTAGGIO ROVESCIATO

Nel montaggio ROVESCIATO il giunto viene montato con la parte esterna calettata al motore.

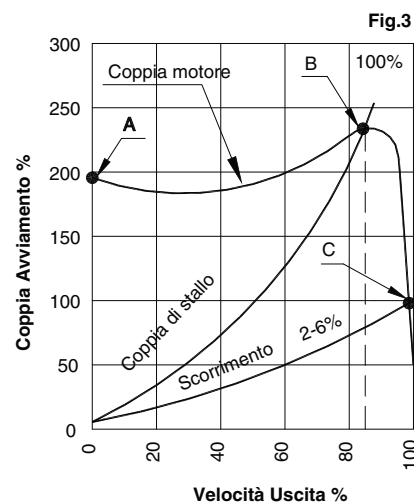
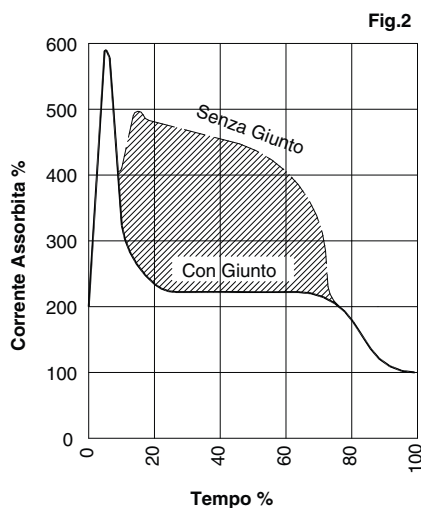
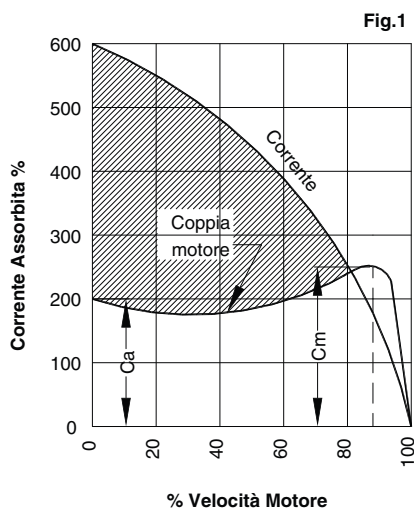
Questo tipo di montaggio è sempre possibile quando il giunto è montato tra motore e riduttore. Per i giunti con puleggia occorre montare il giunto sull'albero condotto e tenere conto del rapporto tra puleggia motrice e puleggia condotta. In questi casi è opportuno consultare i tecnici SAPITflex per una corretta selezione.

Questo tipo di montaggio presenta i seguenti importanti vantaggi:

- maggiore dissipazione del calore, soprattutto durante la fase di avviamento, raccomandato nei casi di avviamenti frequenti o molto lunghi
- è facilitato il controllo e la regolazione del livello d'olio nel giunto potendo ruotare la parte esterna senza dover muovere la macchina
- **IMPORTANTE!** nei casi in cui il giunto è equipaggiato del TAPPO TERMO ESPANSIBILE, il suo funzionamento è garantito anche quando si verifica l'arresto della macchina con motore in rotazione.

**In assenza di richiesta specifica, il giunto verrà fornito in configurazione: montaggio STANDARD.**





### AVVIAMENTO SENZA GIUNTO IDRODINAMICO

La **Fig.1** rappresenta il tipico avviamento di un motore elettrico direttamente collegato al carico, la parte barrata rappresenta l'energia utilizzata per portare contemporaneamente sia il motore che il carico alla velocità di regime.

Possiamo osservare che l'avviamento diretto presenta i seguenti svantaggi:

- la differenza tra coppia all'avviamento ( $C_a$ ) e quella richiesta dal carico ( $C_m$ ) è molto bassa, la massima coppia è disponibile tra l'80%-85% della velocità di regime
- la corrente assorbita in fase di avviamento può raggiungere un valore pari a 6 volte la corrente nominale, causando sovraccarichi sulla linea elettrica, aumentando costi di gestione, limitando il numero di avviamenti orari e riducendo la vita del motore
- difficoltà di realizzazione nelle applicazioni con avviamenti che richiedono una elevata coppia di avviamento.

### AVVIAMENTO CON GIUNTO IDRODINAMICO ROTOFUID

La **Fig.2** mette a confronto la corrente assorbita dal motore elettrico in avviamento con e senza giunto idrodinamico.

La prima curva "Senza Giunto" rappresenta un avviamento con collegamento diretto al carico in corto circuito. La seconda curva "Con Giunto" rappresenta lo stesso avviamento con interposto il giunto idrodinamico. La parte barrata rappresenta la differenza di energia utilizzata per lo stesso avviamento con e senza giunto idrodinamico.

Nella prima curva "Senza Giunto" la corrente raggiunge un picco di circa sei volte la nominale e persiste con valori alti fino al raggiungimento della velocità nominale motore.

Nella seconda curva "Con Giunto" il picco di corrente rimane alto solo per pochi secondi (energia necessaria per accelerare solo il rotore del motore) e scende a valori accettabili per il tempo necessario a portare la macchina a regime.

Quando tra motore elettrico e macchina comandata è interposto il giunto idrodinamico ROTOFUID, il motore può partire in corto circuito.

### CURVE CARATTERISTICHE DI AVVIAMENTO CON GIUNTO IDRODINAMICO

La **Fig.3** mostra la curva della coppia caratteristica di un motore elettrico, la curva di stallo del giunto idraulico e la curva dello scorrimento alla velocità a regime.

Il giunto idrodinamico permette al motore di raggiungere in pochi secondi la velocità dell'80%-85%, (passaggio dal punto A al punto B) dove incontra la curva di stallo del giunto (scorrimento=100%), punto in cui il motore eroga la sua coppia massima.

Il punto C è il punto di funzionamento del giunto idrodinamico dopo aver portato la macchina alla sua velocità di regime.

L'utilizzo del giunto idrodinamico con camera di ritardo, permette di limitare la coppia massima trasmessa durante la fase d'avviamento, senza pregiudicare lo scorrimento in funzionamento a regime.

Questa soluzione consente al motore di raggiungere la velocità nominale senza incontrare la coppia resistente del carico.

La camera di ritardo costituisce un serbatoio supplementare per l'olio così da ridurne la quantità contenuta nel circuito di lavoro (vedi **Fig.1**).

Il serbatoio è in comunicazione con il circuito di lavoro attraverso ugelli calibrati sostituibili in base al tipo di avviamento richiesto (vedi **Fig.2**).

La variazione dei fori degli ugelli calibrati fa variare il tempo di passaggio dell'olio nel circuito di lavoro, allungando o diminuendo il tempo di avviamento della macchina condotta.

Quando tutto l'olio defluisce dal serbatoio nel circuito di lavoro il giunto idrodinamico raggiunge la velocità nominale trasferendo dal motore la coppia richiesta con il minimo scorrimento (vedi **Fig.3**).

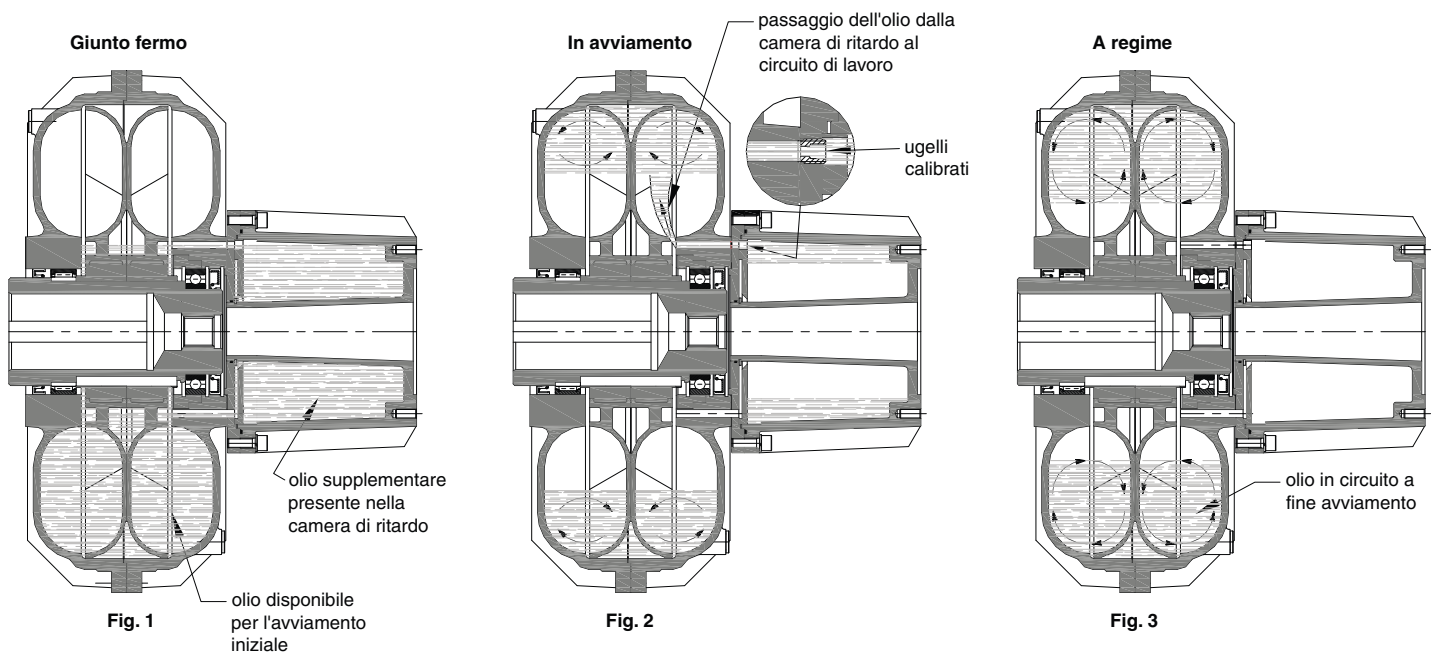
I giunti idrodinamici possono essere equipaggiati con camera di ritardo semplice **SCF** o doppia **DCF**.

Con la camera di ritardo semplice **SCF** la limitazione di coppia Ca/Cn varia dal 180% al 150% variando la quantità di olio nel giunto.

Con la camera di ritardo doppia **DCF** la limitazione di coppia Ca/Cn varia dal 150% al 120% variando la quantità di olio nel giunto.

I vantaggi delle camere di ritardo si evidenziano al crescere della potenza da trasmettere.

La camera di ritardo **SCF** e **DCF** sono disponibili dalla grandezza 30 alla grandezza 95P.

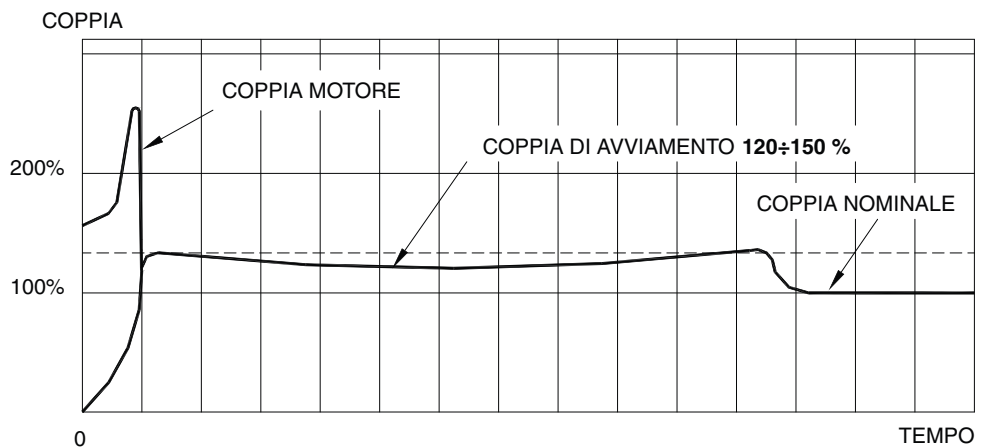
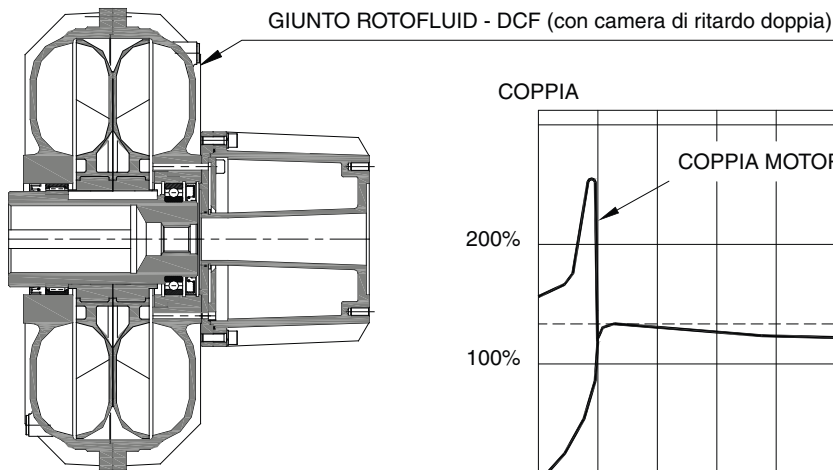
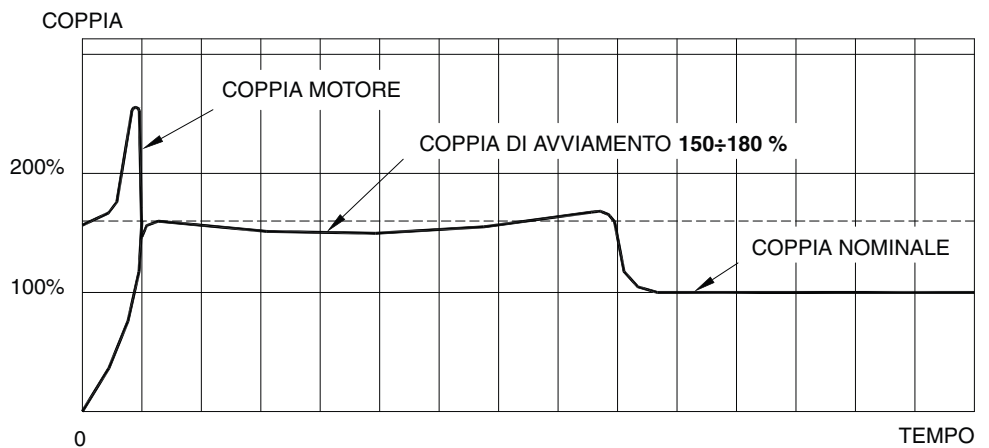
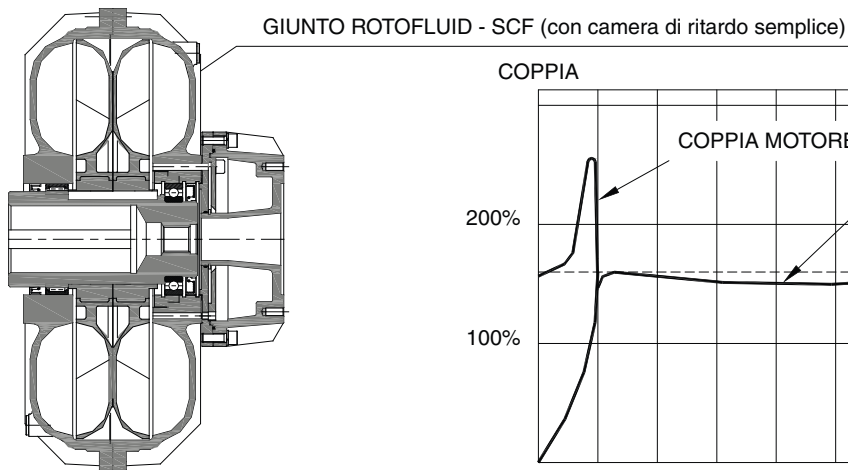
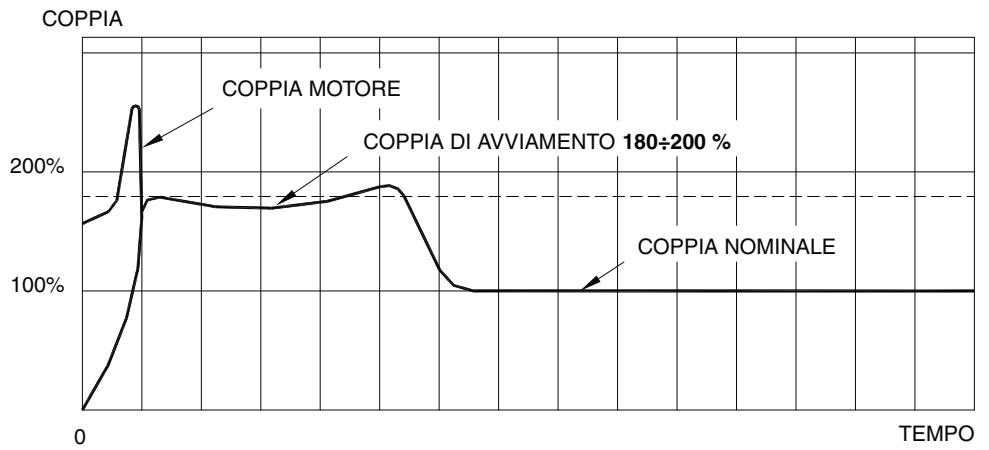
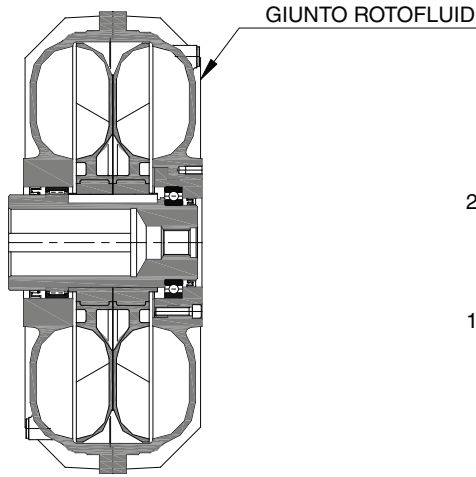


## VANTAGGI

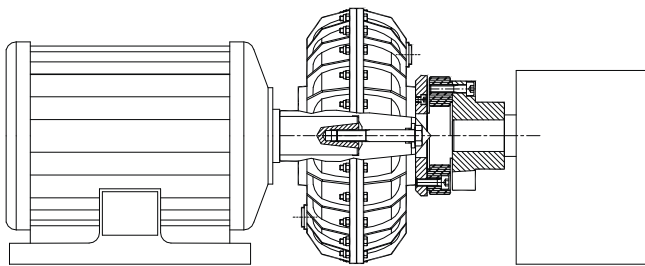
- Assorbimenti di corrente limitati anche con notevoli inerzia del carico
- possibilità di regolare il tempo di avviamento variando la quantità d'olio nel giunto
- limitazione della coppia d'avviamento a valori prestabiliti
- limitazione della corrente assorbita in fase di avviamento
- maggior durata della vita del motore e degli organi della trasmissione
- maggior numero di avviamenti / ora.



Le particolarità dei giunti **ROTOFLUID** con camera di ritardo semplice **SCF** e doppia **DCF**, appare più evidente confrontando le curve di avviamento sotto riportate.



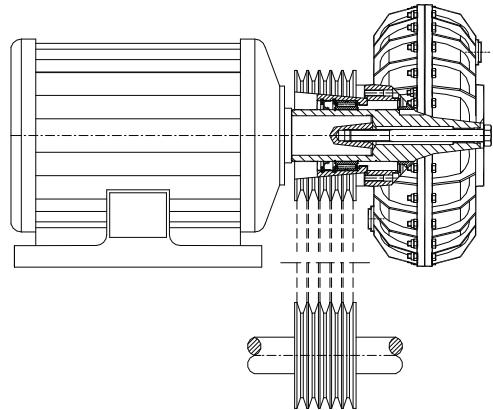
**GIUNTO ROTOFLUID ALFA**



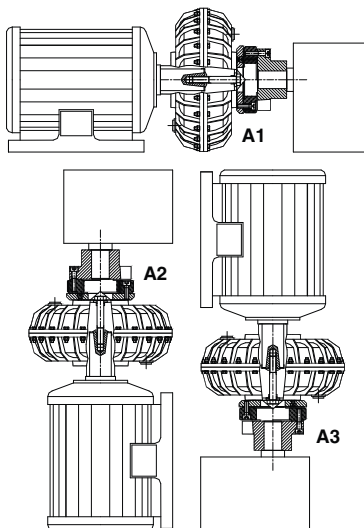
I GIUNTI ROTOFLUID **ALFA** sono adatti al montaggio in linea tra parte motrice e parte condotta.

SAPITflex è in grado di fornire molteplici soluzioni per il montaggio della trasmissione.

**GIUNTO ROTOFLUID BETA**



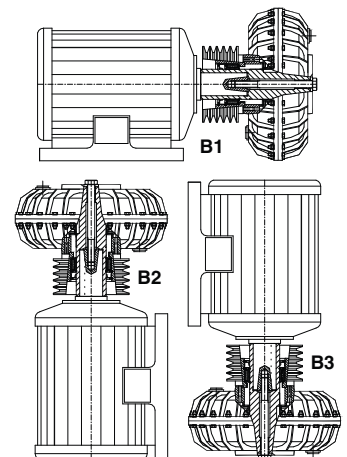
I GIUNTI ROTOFLUID **BETA** sono progettati per trasmissioni con puleggia tra parte motrice e parte condotta.



**ESEMPI DI INSTALLAZIONE**

I giunti ROTOFLUID **ALFA** e **BETA** possono essere posizionati con asse orizzontale o verticale. Nel caso di installazione es. A2 - A3 - B2 e B3 contattare SAPITflex.

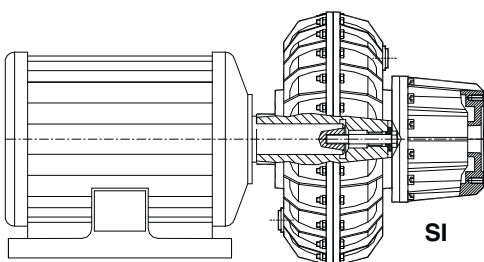
I giunti **ALFA** e **BETA** sono forniti con tirante di testa.



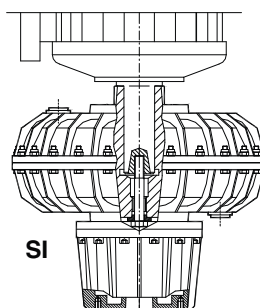
**ATTENZIONE**

**MONTAGGIO CORRETTO DEL GIUNTO CON CAMERA DI RITARDO**

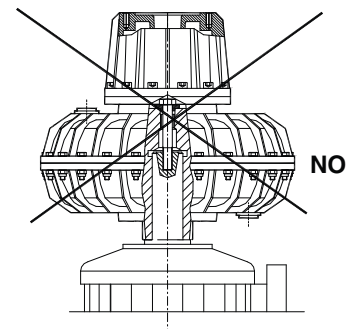
ASSE ORIZZONTALE



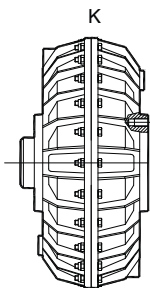
ASSE VERTICALE CON CAMERA DI RITARDO IN BASSO



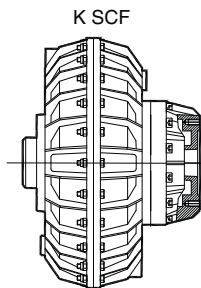
ASSE VERTICALE CON CAMERA DI RITARDO IN ALTO



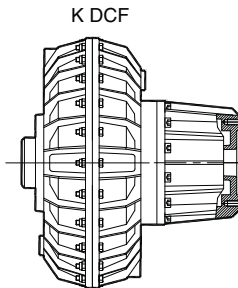
ROTOFLUID ALFA senza accessori



PAG. 14

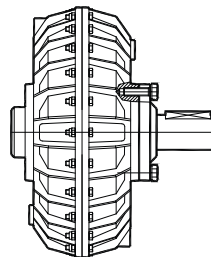


PAG. 14



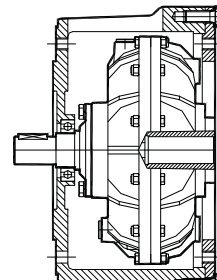
PAG. 14

ROTOFLUID ALFA K-S



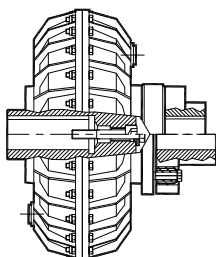
PAG. 16

ROTOFLUID ALFA CKS



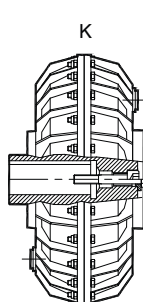
PAG. 25

ROTOFLUID ALFA K  
con giunto elastico  
K-RNV  
K-AB

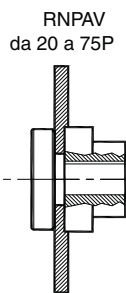


PAG. 17

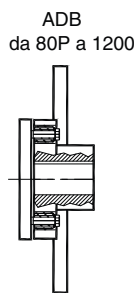
ROTOFLUID ALFA K  
con giunto elastico e Disco Freno



PAG. 18

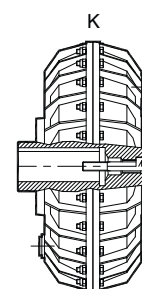


RNPV  
da 20 a 75P

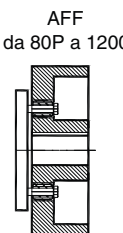


ADB  
da 80P a 1200

ROTOFLUID ALFA K  
con giunto elastico e Fascia Freno



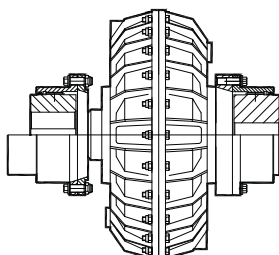
RND  
da 20 a 75P



AFF  
da 80P a 1200

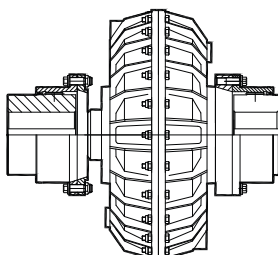
PAG. 19

ALFA WAG-G



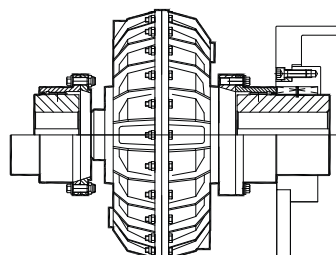
PAG. 20

ALFA WAG-GU

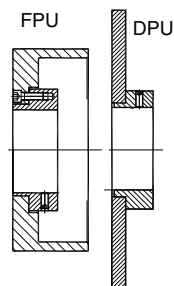


PAG. 20

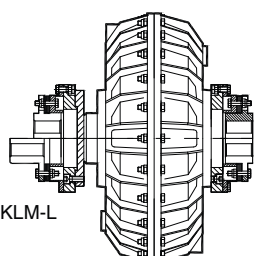
ALFA WAG-GPU



ALFA WAG-GPUU  
PAG. 21

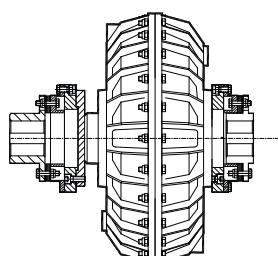


ALFA KLM-RH



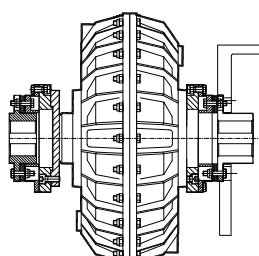
PAG. 22

ALFA KLM-L



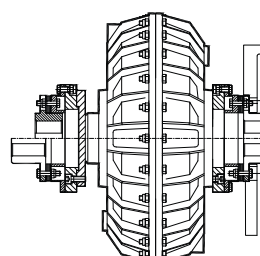
PAG. 22

ALFA KLM-LF

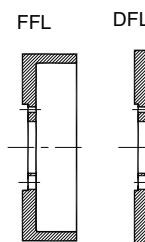


PAG. 23

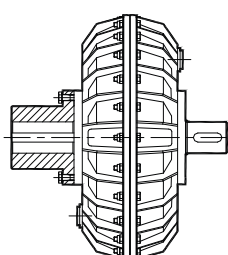
ALFA KLM-LLF



PAG. 23

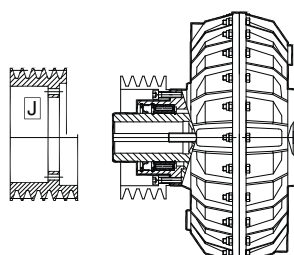


ALFA NY-FB



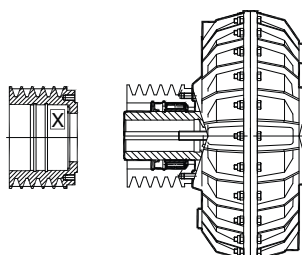
PAG. 24

BETA J



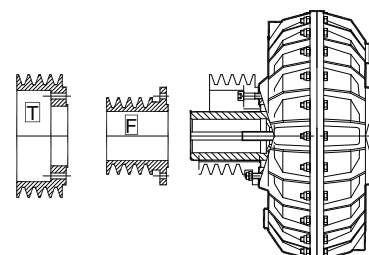
PAG. 26

BETA X

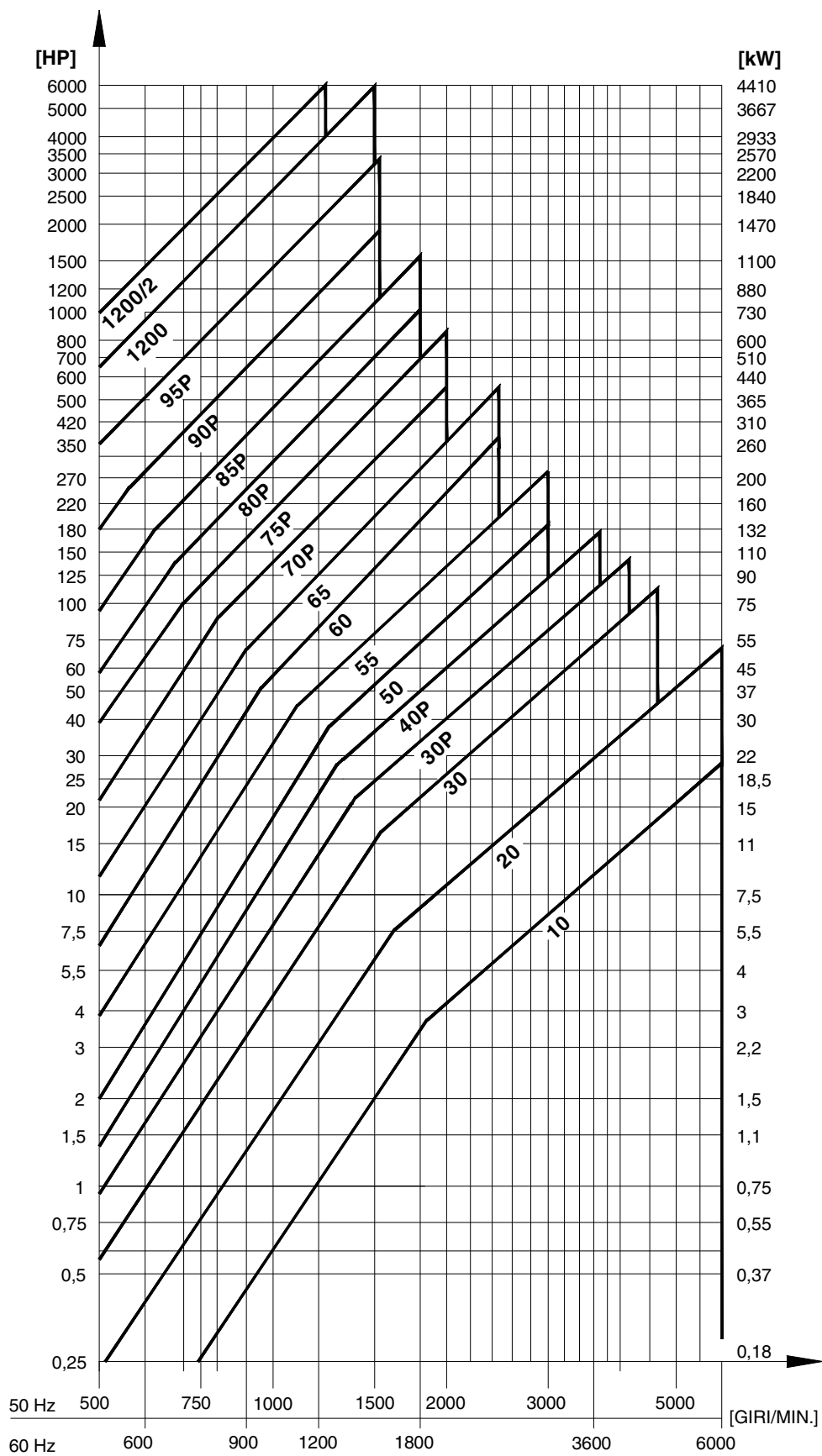


PAG. 26

BETA Z



PAG. 26



Effettuare la scelta del giunto sulla base della potenza e della velocità in entrata  
Le curve del diagramma indicano le potenze e le velocità limite dei giunti  
In caso di selezione sulla curva limite del giunto si consiglia di contattare SAPITflex.



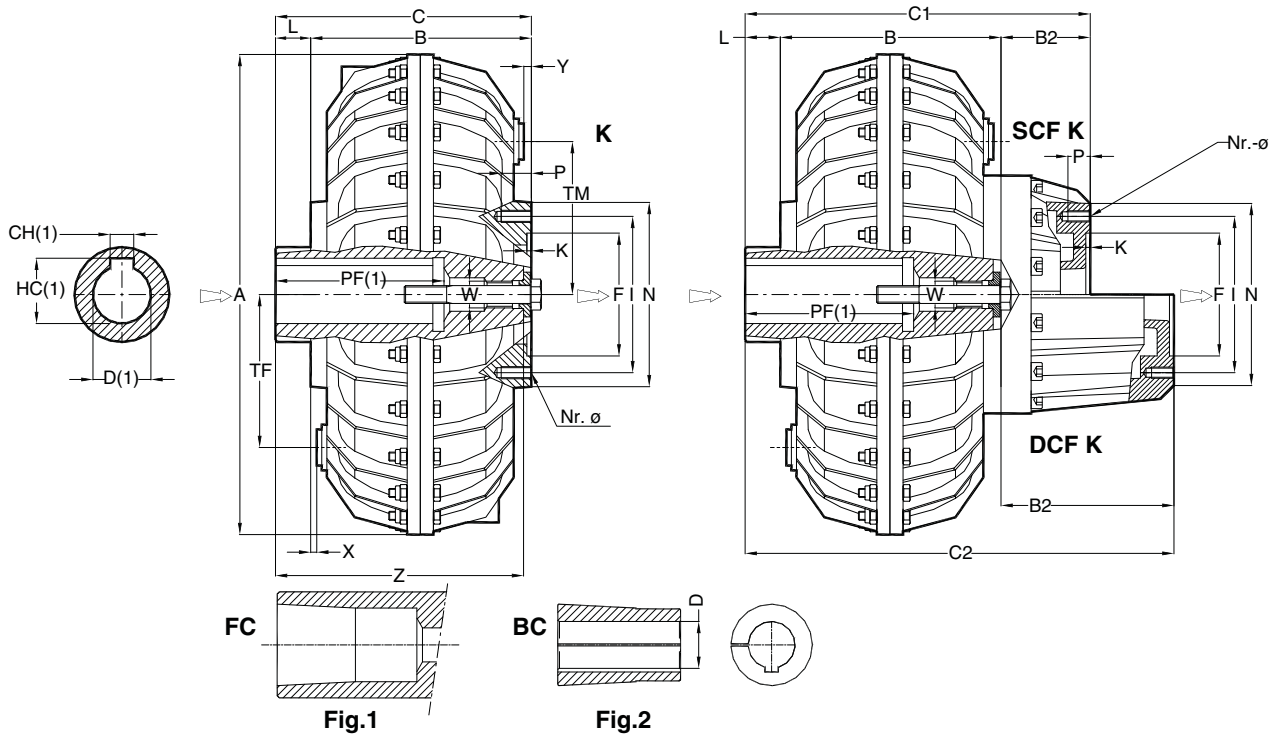
MOTORI ELETTRICI UNIFICATI		N° giri motore 50 Hz											
		8 poli 750 Giri/1'			6 poli 1000 Giri/1'			4 poli 1500 Giri/1'			2 poli 3000 Giri/1'		
TIPO	Ø Albero	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto
71	14	-	-	-	0,25	0,33	10	0,25	0,33	10	0,37	0,5	10
								0,37	0,5		0,55	0,75	
80	19	-	-	-	0,37	0,5	20	0,55	0,75	20	0,75	1	20
								0,75	1		1,1	1,5	
90S	24	-	-	-	0,75	1	20	1,1	1,5	20	1,5	2	20
90L	24	0,55	0,75	20	1,1	1,5	20	1,5	2	20	2,2	3	20
100L	28	1,1	1,5	30	1,5	2	30	2,2	3	30	3	4	30
112M	28	1,5	2	30P	2,2	3	30	3	4	30	4	5,5	30
								4	5,5		5,5	7,5	
132	38	-	-	30P	3	4	30P	5,5	7,5	30	7,5	10	20
								7,5	10		-	-	
132M	38	3	4	40P	4	5,5	40P	5,5	7,5	40P	11	15	30
								7,5	10		15	20	
160M	42	4	5,5	50	7,5	10	50	11	15	50	18,5	25	30
								15	20		22	30	
160L	42	7,5	10	55	-	-	50	-	-	50	-	-	30
180M	48	-	-	60	15	20	55	18,5	25	50	22	30	30P
180L	48	11	15	60	15	20	55	22	30	50	-	-	30P
200L	55	15	20	60	18,5	25	55	30	40	50	30	40	50
								22	30		37	50	
225S	60	18,5	25	65	-	-	60	37	50	60	-	-	30P
225M	55 60	-	-	65	30	40	60	-	-	60	45	60	50
								45	60		55	75	
250M	60 65	-	-	65	37	50	65	-	-	65	55	75	40P
								55	75		75	100	
280S	65 75	-	-	70P	-	-	65	-	-	60	75	100	50
280M	65 75	-	-	70P	45	60	65	-	-	60	90	125	50
								90	125		90	125	
315S	65 80	-	-	75P	75	100	70P	-	-	65	110	150	50
								110	150		132	180	
315M	65 80	-	-	75P	-	-	75P	-	-	65	160	220	55
								132	180		160	220	
								90	125		132	180	
355S	80 100	-	-	80P	110	150	80P	132	180	70P	-	-	-
								160	220		160	220	
								200	270		200	270	
355M	80 100	-	-	85P	-	-	85P	-	-	75P	-	-	-
								250	340		-	-	
								200	270		200	270	
MOTORI ELETTRICI NON UNIFICATI Per potenze max. trasmissibili	330	450	90P	370	500	85P	510	700	80P				
	600	800	95P	600	800	90P	810	1100	85P				
	800	1100	1200	1000	1360	95P	1300	1740	90P				
	1000	1360	1200D	2000	2720	1200	2300	3100	95P				
				3300	4500	1200D	3850	5250	1200				

N° giri motore 60 Hz					
6 poli 1200 Giri/1'			4 poli 1800 Giri/1'		
kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto
0,25	0,33	10	0,25	0,35	10
			0,37	0,5	
0,37	0,5	10	0,55	0,75	10
			0,75	1	
0,55	0,75	10	1,1	1,5	10
0,75	1	20	1,5	2	20
1,1	1,5	20	2,2	3	20
1,5	2	20	3	4	20
2,2	3	20	4	5,5	20
3	4	30	5,5	7,5	30
4	5,5	30	7,5	10	30
5,5	7,5	30P	11	15	30
7,5	10	30P	15	20	30
11	15	40P	18,5	25	30P
-	-	40P	22	30	30P
15	20	50	22	30	30P
18,5	25	50	30	40	40P
22	30	50	37	50	40P
-	-	55	45	60	50
-	-	55	45	60	50
-	-	60	55	75	55
-	-	60	75	100	55
-	-	65	90	125	60
-	-	65	110	150	60
-	-	70P	132	180	65
-	-	70P	160	220	65
90	125	75P	132	180	65
110	150	75P	160	220	65
132	180	75P	200	270	70P
-	-	75P	-	-	70P
160	220	75P	250	340	75P
-	-	75P	-	-	75P
200	270	80P	315	430	75P
250	340	80P	315	430	75P

MOTORI ELETTRICI NON UNIFICATI Per potenze max. trasmissibili	330	450	90P	370	500	85P	510	700	80P
	600	800	95P	600	800	90P	810	1100	85P
	800	1100	1200	1000	1360	95P	1300	1740	90P
	1000	1360	1200D	2000	2720	1200	2300	3100	95P
				3300	4500	1200D	3850	5250	1200

310	420	80P	440	600	75P
440	600	85P	700	950	80P
800	1100	90P	1000	1360	85P
1380	1880	95P			
2580	3500	1200			
4200	5710	1200D			

• Giunti a 3000 giri fornibili in esecuzione speciale.



NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E / (2) le frecce  $\rightrightarrows$  indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm													K			SCF K				DCF K						
	Foro D	A	B	K	I	L	N	Nr.ø	P	TF TM	W	X	Y	Z	Tipo	mm		kg*	mm		kg*	mm		kg*			
																C	F <sup>H7</sup>		B2	C1		F <sup>H7</sup>	Peso		B2	C2	F <sup>H7</sup>
10	19-24	193	88	4	60	10	75	6-M6	12	66	M10	0,5	0	94	K1	98	47	4	--	--	--	--	--	--	--	--	
20	24-28	230	115		78		94	6-M8	80	M14	2	7	120	K1	125	62	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
30	38 <sup>□</sup> -42 <sup>□</sup>	290	150		100	12	114	8-M8	16	110	M24	9	9	157,5	K1	162	75	21	K2	55	217	72	15,6	K2	95	257	72
30P		327		6	6	K1	162	75	21	K2		55	217		72				23,4	K2	95	257	72	24			
40P	42 <sup>□</sup> -48 <sup>□</sup>	338	183	125	15	145	8-M10	22	130	11		24	194	K1	198	100	22	K2	58	256	90	25,7	K2	130	328	90	27,2
50	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup>	430	154	140	25	165		150	20	176,5	K2	179	30	K2	80	259	90	35,8	K2	155	334	90	38				
55	55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> -65 <sup>□</sup>		196		15	165		6	208,5	K2	211	40	K2	80	291	110	45,8	K2	155	366	110	48					
60	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75 <sup>□</sup>	520	172	4,5	160	20	185	8-M10	22	M30	6	20	192	K2	192	46	K2	90	282	125	54,4	K2	170	362	125	58	
65	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75-80		220						6		240	K2	240	66	K2	90	330	74,4	K2	170	410	78					
70P	80-90 100	640	190	4	195	20	225	8-M16	24		265	15	234	274	K2N K3N	240 280	86	K2N K3N	110	350 390	150	99	K2N K3N	225	465 505	150	106
75P	80-90 100		245						20 35	265	0	254 269	K2N K3N	265 280	117	K2N K3N	110	375 390	135	K2N K3N	225	490 505	147				
80P	Max.110 Max.125**	810	226	5	230	44 60	270	8-M18	28	325	15	264 280	K2N K3N	270 286	180	K2N K3N	118	388 404	160	196	K2N K3N	218	488 504	160	208		
85P	Max.125 Max.130		300						40	325	0	334	K2N K3N	340	252	K2N K3N	118	458	280	K2N K3N	218	558	300				
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	344	5	506	20 120 160	550	16-M20	32	416	35	343 443 483	K2 K3 K5	364 464 504	445	K2 K3 K5	120	424 524 564	445	302 342 362	K2 K3 K5	200	504 604 644	445	317 357 377		
95P	Max.130 Max.140** Max.160***		466						13 120 160	416	420 520 560	K2 K3 K5	479 586 626	505 555 575	K2 K3 K5	120	599 706 746	545 595 615	K2 K3 K5	200	679 786 826	610 630					
1200	Max.190	1300	449	7	310	7	570		36	430	30	419	K2	456	220	1800	--	--	220	--	--	--	220	--			

\* Peso con olio - \*\* Profondità foro PF=210 - \*\*\* Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

♦ Per giunto 30 e 30P K FC: quota F<sup>H7</sup>=72 - Per giunto 40P K FC: quota F<sup>H7</sup>=90

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2)

■ Bussole fornite senza cava per chiavetta

I giunti con foro D cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

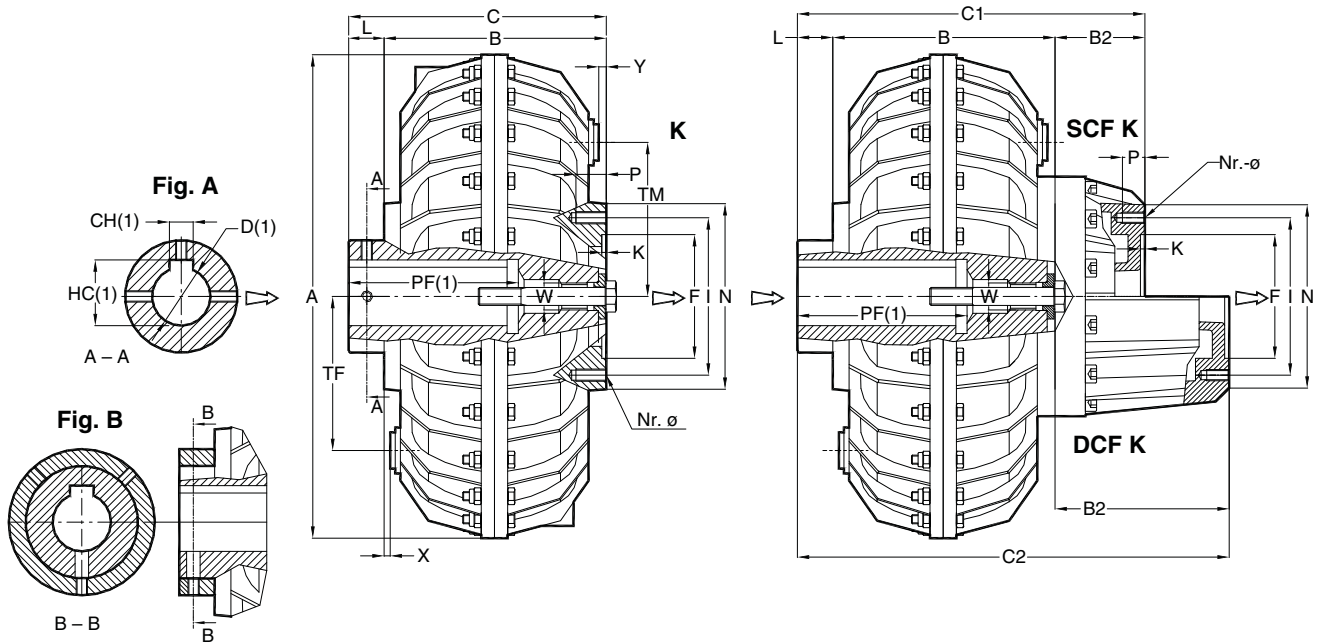
Per montaggio su alberi senza battuta contattare SAPITflex.

Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K2 D=60

Esempio ordinazione giunto per bussola conica: ALFA 55 K2 FC

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K2 FC + 55BC L15 D=60

BUSSOLA CONICA BC CON TIRANTE						
GRANDEZZA GIUNTO	Tipo	Fori D Standard			Foro D Max	
30/30P	3BC	-	38	42	-	48
40P	4BC	-	42	48	-	50
50	5BC	48	55	60	-	65
55	5BC	48	55	60	65	65
60	6BC	48	55	60	65	70
65	6BC	48	55	60	65	70

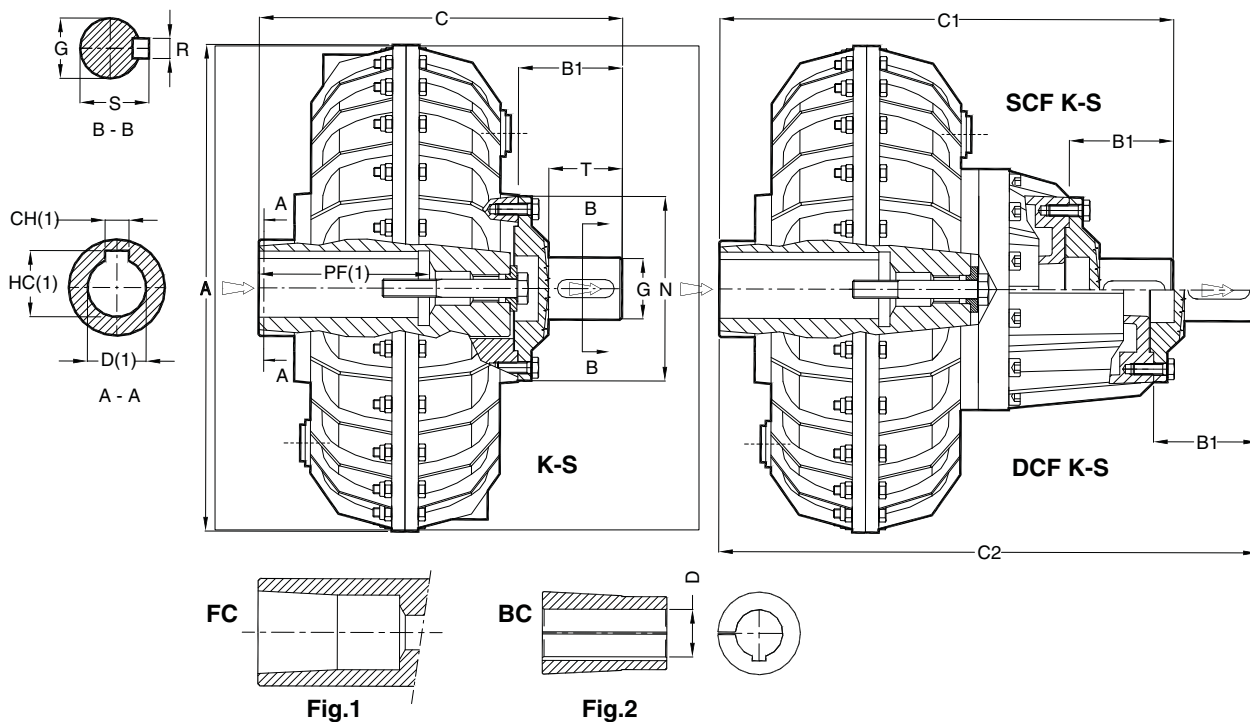


NOTE: (1) le frecce ➤ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dim. in Pollici	Dimensioni in mm															K			SCF K			DCF K							
		Foro cil. D	Fig.	A	B	F <sup>H7</sup>	K	I	L	N	Nr.ø	P	TF TM	W	X	Y	PF	Tipo	C	Peso	Tipo	mm		Peso	Tipo	mm		Peso		
																						B2	C1			B2	C2			
10 KA	0,875 1,125	A B	193	88	47	4	60	10 25,4	75	6-M6	12	66	M10	0,5	0	57,15 69,85	KA	98 113,4	4	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
20 KA	1,125 ■1,375	A B	230	115	52		78	10 25,4	94								16	80	M14	2	7	69,85 85,72	KA	125 140,4	6	--	--	--	--	--
30 KA	1,625 ■1,875	A B	290	150	72	100	12 40	114	8-M8	16	110	9	9	101,6 117,47	KA	162 190							13,2	KA	55	217 245	15,6	KA	95	257 285
30P KA	1,625 ■1,875	A B	327												100	12 40	130	11	24	101,6 117,47 133,35	KA	162 190	21	KA		217 245	23,4	KA		257 285
40P KA	1,625 1,875 2,125	A	338	183	90	125	15	145	M24	11	24	20	117,47 133,35 149,22	KA	198	22					KA	58	256	25,7	KA	130	328	27,2		
50 KA	1,875 2,125 2,375	A A B	430	154	110									140	25 25 32	165	8-M10	22	150	6	20	133,35 149,22 184,15	KA	179 179 186	30	KA	80	259 259 266	35,8	KA
55 KA	2,125 2,375 ■2,875	A B B				196	140	15 20 54	160	20 57 108	185	205	M30										6	20	149,22 184,15 215,9	KA	211 216 250	40	KA	90
60 KA	2,375 2,875 ■3,375	A A B	520	172	125	160	20 57 108	185						205	M30	6	20	149,22 184,15 215,9	KA	192 229 280	46,5 46,5 50,5	KA				90	282 319 370	54,4 56 66	KA	170
65 KA	2,375 2,875 ■3,375	A A B							220	160	20 61	149,22 184,15 215,9	240 240 281						66	KA	90	330 330 371	74,4	KA	170	410 410 451	78			
70P KA	2,375 3,375	A	640	190	150	4	195	20 90	225	8-M16	24			265	15	149,22 215,9	KA	210 280										86	KA	110
•75P KA	3,375 ■3,875	A B										245	195				40 76	195	44 44 76	270	8-M18	28	325	M36	0	215,9 250,82	KA	285 321	117	KA
80P KA	3,375 3,875 4,750	A	810	226	160	230	44 44 76	270	8-M18	28	325	M36	0	215,9 250,82 250,82	KA	270 270 302	180										KA	118	388 388 420	196
•85P KA	3,875 4,750	A													300	230	5	230	40	550	16-M20	32	416	35	250,82	KA	340	252	KA	120
90P KA	3,875 4,750 5,250	A	1000	344	445	506	550	16-M20	32	416	35	250,82	KA	384	350	KA										120	504	302	KA	200
95P KA	3,875 4,750 5,250	A											466	506	550	16-M20	32	416	35	250,82	KA	506	505	KA	120	626	545	KA	200	706

\* Peso con olio • Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM ■ Dimensione HC ridotta

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE



**NOTE:** (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E / (2) le frecce  $\Rightarrow$  indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm								K-S		SCF K-S		DCF K-S				
									Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*
	Foro D	A	B1	G <sup>h7</sup>	N	R	S	T	C	Peso	C1	Peso	C2	Peso			
<b>10</b>	19-24	193	35	19	75	6	21,5	25	K1-S1	133	4,3	--	--	--	--	--	--
<b>20</b>	24-28	230	44	24	94	8	27	32	K1-S2	169	6,6	--	--	--	--	--	--
<b>30</b>	38 <sup>□</sup> -42 <sup>□</sup>	290	63	38	114	10	41	45	K1-S3	225	14,3	K2-S3	280	16,7	K2-S3	320	17,3
<b>30P</b>		327									22,1			K2-S3			24,5
<b>40P</b>	42 <sup>□</sup> -48 <sup>□</sup>	338	76	48	145	14	51,5	55	K1-S4	274	24,2	K2-S4	332	27,9	K2-S4	404	29,4
<b>50</b>	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup>	430	92	55	165	16	59	65	K2-S5	271	33,2	K2-S5	351	39	K2-S5	426	41,2
<b>55</b>	55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> -65 <sup>□</sup>								K2-S5	303	43,2	K2-S5	383	49	K2-S6	458	51,2
<b>60</b>	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75 <sup>□</sup>	520	110	60	185	18	64	80	K2-S6	302	50,6	K2-S5	392	59	K2-S6	472	62,6
<b>65</b>	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75-80								K2-S6	350	70,6	K2-S6	440	79	K2-S6	520	82,6
<b>70P</b>	80-90 100	640	122	70	225	20	74,5	90	K2N-S7 K3N-S7	362 402	95	K2N-S6	472 512	108	K2N-S7	587 627	115
<b>•75P</b>	80-90 100								K2N-S7 K3N-S7	387 402	126	K2N-S7 K3N-S7	497 512	144	K2N-S7 K3N-S7	612 627	156
<b>80P</b>	Max.110 Max.125**	810	145	80	270	22	85	110	K2N-S8 K3N-S8	415 431	198	K2N-S8 K3N-S8	533 549	214	K2N-S8 K3N-S8	633 649	226
<b>•85P</b>	Max.125 Max.130								K2N-S8 K3N-S8	485	270	K2N-S8 K3N-S8	603	298	K2N-S8 K3N-S8	703	318
<b>90P</b>	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	220	110	550	28	116	180	K2-S9 K3-S9 K5-S9	584 684 724	416 456 476	K2-S9 K3-S9 K5-S9	644 744 784	368 408 428	K2-S9 K3-S9 K5-S9	724 824 864	383 423 443
<b>95P</b>	Max.130 Max.140** Max.160***								K2-S9 K3-S9 K5-S9	669 806 846	586 636 656	K2-S9 K3-S9 K5-S9	819 926 966	626 676 696	K2-S9 K3-S9 K5-S9	899 1006 1046	641 691 711
<b>1200</b>	Max.190	1300	290	180		45	190	250	K2-S12	746	1900	--	--	--	--	--	--

\* Peso con olio - \*\* Profondità foro PF=210 - \*\*\* Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

♦ Per giunto 30 e 30P K FC: quota F<sup>h7</sup>=72 - Per giunto 40P K FC: quota F<sup>h7</sup>=90

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - vedere pagina 14

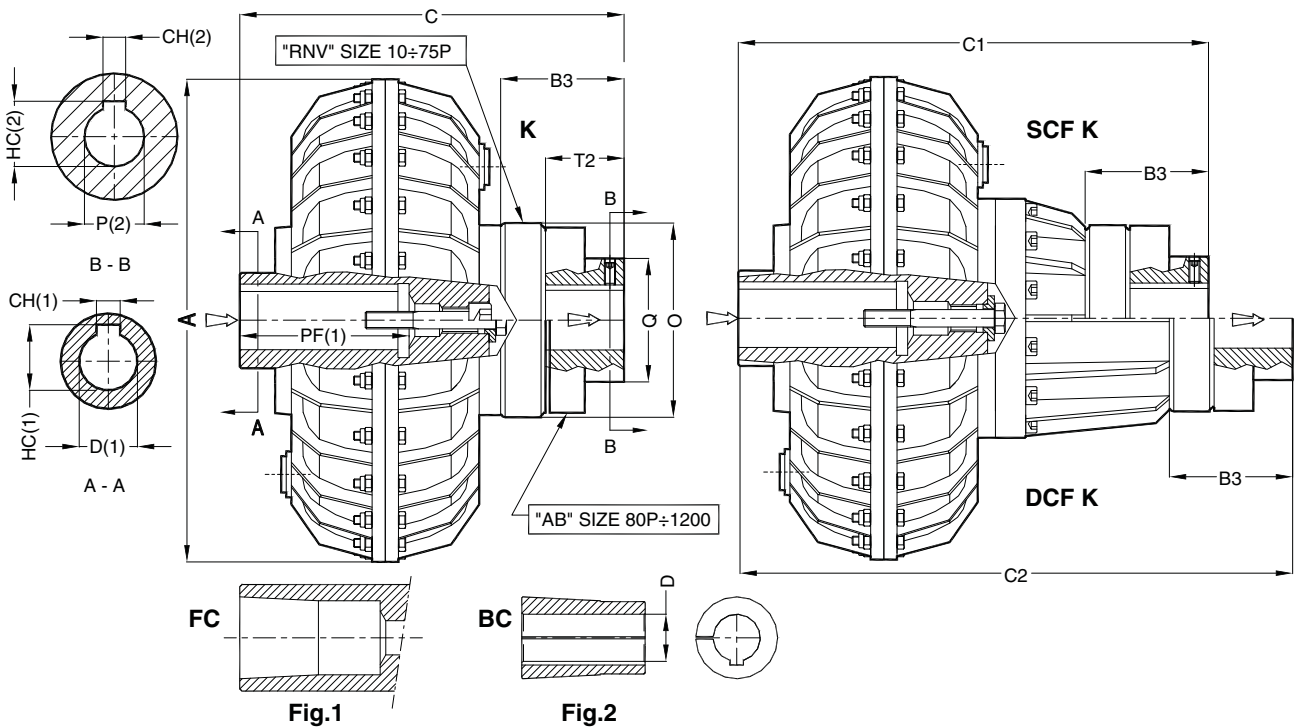
I giunti con foro D cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

Per montaggio su alberi senza battuta contattare SAPITflex.

Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K2 D=60 + S5 G=55x65

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K2 FC + 55BC L15 D=60 + S5 G=55x65





NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E/ (2) a richiesta foro P finito / (3) le frecce ⇨ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm							K con GI. EL.			SCF K con GI. EL.			DCF K con GI. EL.			GIUNTO ELASTICO
								Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	
	C	Peso	C1	Peso	C2	Peso											
10	19-24	193	48	88	28	45	30	K1	146	4,7	--	--	--	--	--	--	RVN-1
20	24-28	230	67	110	38	56	45	K1	192	7,6	--	--	--	--	--	--	RVN-2
30	38 <sup>□</sup> -42 <sup>□</sup>	290	85	140	48	68	55	K01	247	16,2	K02	302	18,6	K02	342	19,2	RVN-3
30P		K01						24									
40P	42 <sup>□</sup> -48 <sup>□</sup>	338	94	176	60	91	60	K01	292	26,6	K02	350	30,3	K02	422	31,8	RVN-4
50	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup>	430	108	194	70	106	70	K02	287	37	K02	367	42,8	K02	442	45	RVN-5
55	55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> -65 <sup>□</sup>							K02	319	47	K02	399	52,8	K02	474	55	
60	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75	520	122	216	80	121	80	K02	314	56,3	K02	404	64,7	K02	484	68,3	RVN-6
65	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75-80							K02	362	76,3	K02	452	84,7	K02	532	88,3	
70P	80-90 100	640	138	266	100	146	90	K2N	378	101,5	K2N	488	114,5	K02	603	121,5	RVN-7
•75P	80-90 100							K3N	418		K3N	528		K3N	643		
	•85P	80-90 100	194	309	110	156	110	K2N	459	154	--	--	--	--	--	--	FRNV-8
80-90 100		166	--					--	K2M		541	163,7	K2M	656	175,7	K3M	671
80P	Max.110 Max.125**	810	196	330	110	170	140	K2N	466	238,5	K2N		584	254,5		K2N	684
•85P	Max.125 Max.130		226				400	155	236		170	K3N	482		K3N	600	K3N
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	318	550	180	290	250	K2	682	604	K2	742	556	K2	882	571	AB-9
95P	Max.130 Max.140** Max.160***							K3	782	644	K3	842	596	K3	982	611	
								K5	822	664	K5	882	616	K5	1022	631	
1200	Max. 190	1300	318	550	180	290	250	K2	774	2050	--	--	--	--	--	AB-9/12	

\* Peso con olio - \*\* Profondità foro PF=210 - \*\*\* Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

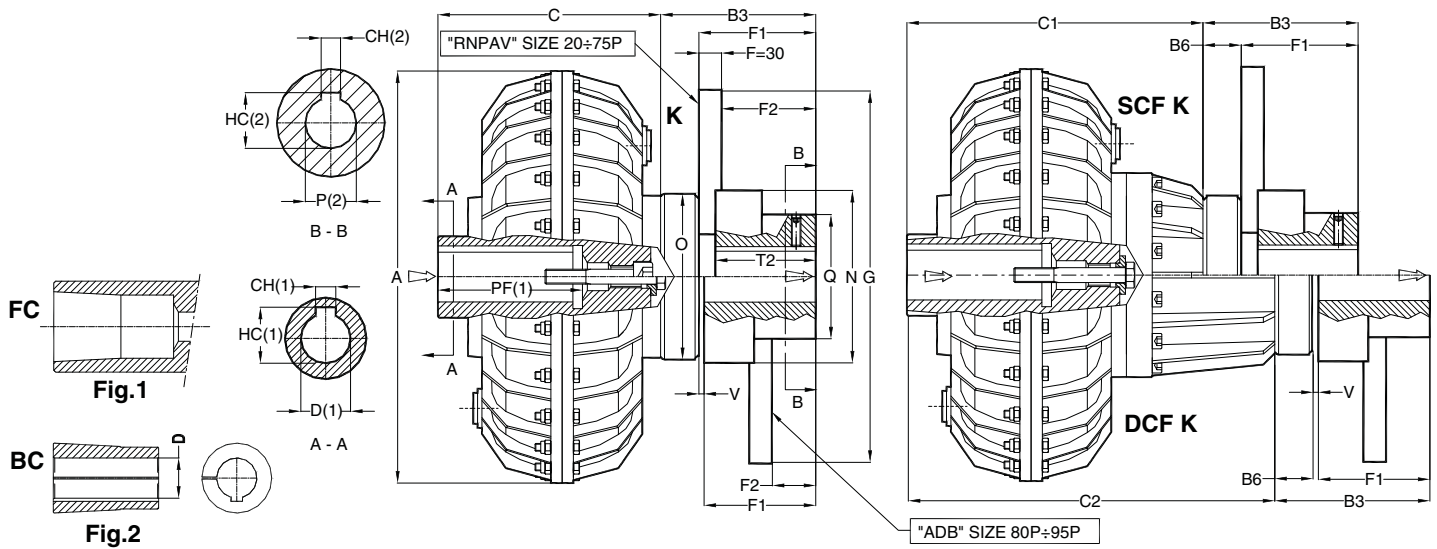
□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - vedere pagina 14

I giunti con foro D cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

Per montaggio su alberi senza battuta contattare SAPITflex.

Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K02 D=60 + RVN5 P=48

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K02 FC + 55BC L15 D=60 + RVN5 P=48



**NOTE:** (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E/ (2) a richiesta foro P finito / (3) le frecce ⇨ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm										K			SCF K			DCF K			ELEMENTO ELASTICO CON DISCO FRENO	
	Foro D	A	B3	B6	O	P Max	Q	N	V	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*			
											C	Peso		C1	Peso		C2	Peso			
20	24-28	230	93	22	110	38	56	94	--	K1	125	6	--	--	--	--	--	--	RNPAV2		
30	38 <sup>□</sup> -42 <sup>□</sup>	290	111	30	140	48	68	118		K01	162	13,2	K02	217	15,6	K02	257	16,2	RNPAV3		
30P		327								K01		21	K02		23,4	K02		24	RNPAV3		
40P	42 <sup>□</sup> -48 <sup>□</sup>	338	120	34	176	60	91	147		K01	198	22	K02	256	25,7	K02	328	27,2	RNPAV4		
50	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup>	430	134	38	194	70	106	165		K02	179	30	K02	259	35,8	K02	334	38	RNPAV5		
55	55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> -65 <sup>□</sup>									K02	211	40	K02	291	45,8	K02	366	48	RNPAV5		
60	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75	520	148	42	216	80	121	185		K02	192	46	K02	282	54,4	K02	362	58	RNPAV6		
65	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75-80									K02	240	66	K02	330	74,4	K02	410	78	RNPAV6		
70P	80-90 100	640	164	48	266	100	146	226		K2N	240	86	K2N	350	99	K2N	465	106	RNPAV7		
75P	80-90 100	640	220	84	309	110	156	270		K3N	280	117	--	--	--	--	--	--	FRNPAV8		
	80-90 100		192						--	--	--		--	--	--	--	--	--	--	--	--
80P	Max.110 Max.125**	810	196	50	330	110	170	330	K2N	270	180	K2N	388	196	K2N	488	208	ADB8			
85P	Max.125 Max.130		226						400	155		236	400		K3N	286		K3N	404	K3N	504
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	318	62	550	180	290	550	K5	504	410	K2	424	302	K2	504	317	ADB9 ADB9			
95P	Max.130 Max.140** Max.160***								K3	464		390	K3		524	342			K3	604	357
									K5	504			410		K5				564	362	
		K2	479	505	K2	599	545	K2	679	560											
		K3	586		555	K3		706	595		K3	786	610								
		K5	626			575		K5			746	615		K5	826	630					

\* Peso con olio - \*\* Profondità foro PF=210 - \*\*\* Profondità foro PF=250

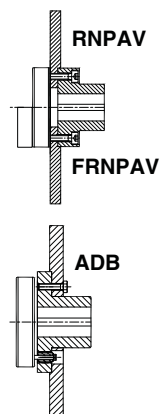
DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - vedere pagina 14 - I giunti con foro D cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

### DISCO FRENO RNPV / FRNPAV

ROTOFLUID	20	30/30P	40P	50/55	60/65	70P	75P
Disco Freno	RNPAV2	RNPAV3	RNPAV4	RNPAV5	RNPAV6	RNPAV7	FRNPAV8
øG	200	200	250 315	250 315 355	315 355 400 450	400 450 500 450 500	560 630 710 800
F1	71	81	86	96	106	116	136
F2	41	51	56	66	76	86	106
T2	45	55	60	70	80	100	110
Peso kg	7,3	8,6	13,7 21,1	16,1 22,6 27,6	25,2 30,1 36,3 43,6	40,5 48,4 57,2 68,6 76,4	88,2 103,5 121,5 146,5

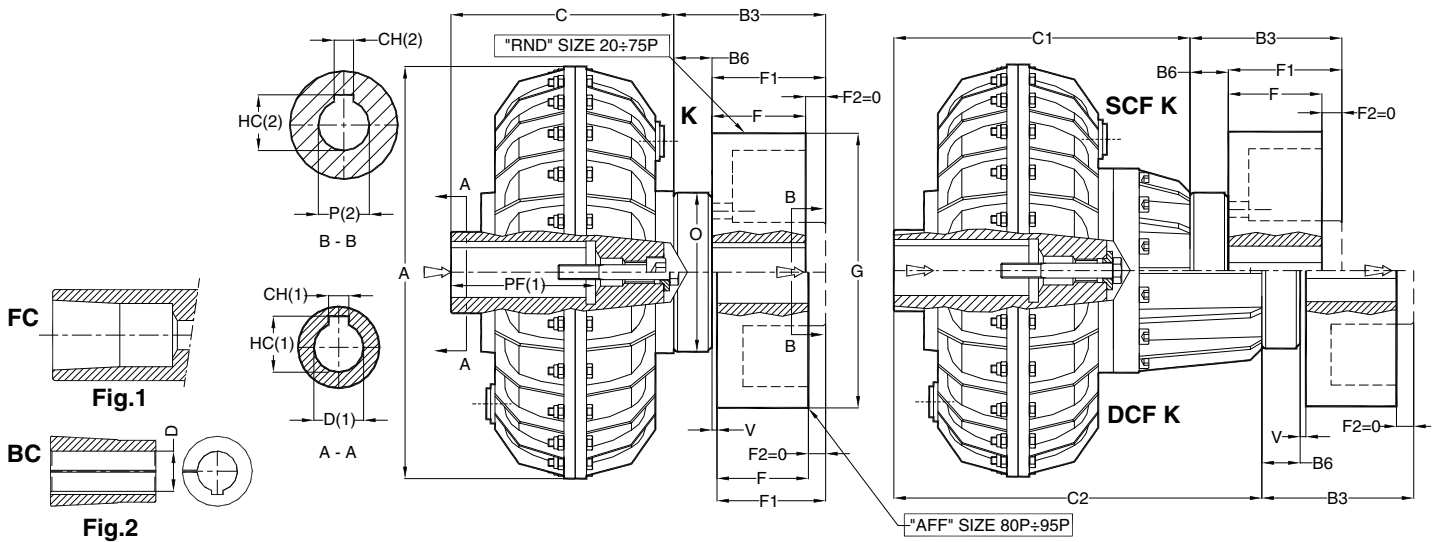


### DISCO FRENO ADB

ROTOFLUID	80P					85P					90P/95P				
Disco Freno	ADB8					ADB8M					ADB9				
øG	560	630	710	800	900	630	710	800	900	1000	710	800	900	1000	1250
F1	140					170					250				
F2	50					80					143				
Peso kg	107	122	142	167	234	172	192	215	248	283	325	350	382	417	520

Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K02 D=60 + RNPAV5 315x30 P=48

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K02 FC + 55BC L15 D=60 + RNPAV5 315x30 P=48



**NOTE:** (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E/ (2) a richiesta foro P finito / (3) le frecce ⇨ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm				K			SCF K			DCF K			ELEMENTO ELASTICO CON FASCIA FRENO			
					Tipo	mm		kg*	Tipo	mm		kg*	Tipo		mm		kg*
	B6	C	Peso	B6		C1	Peso	B6		C2	Peso						
30	38 <sup>□</sup> -42 <sup>□</sup>	290	140	V	K01	30	162	13,2	K02	30	217	15,6	K02	30	257	16,2	RND3
30P		327			21			K02	23,4			K02	24				
40P	42 <sup>□</sup> -48 <sup>□</sup>	338	176	V	K01	34	198	22	K02	34	256	25,7	K02	34	328	27,2	RND4
50	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup>	430	194		K02			38	179			30	K02			38	
55	55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> -65 <sup>□</sup>			40	K02	45,8	K02			48							
60	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75 <sup>□</sup>	520	216	V	K02	42	192	46	K02	42	282	54,4	K02	42	362	58	RND6
65	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> 65 <sup>□</sup> -75 <sup>□</sup> -80 <sup>□</sup>				66			K02	74,4			K02	78				
70P	80-90 100	640	266	V	K2N	48	240	86	K2N	48	350	99	K2N	48	465	106	RND7
					K3N		280	K3N	390		K3N	505	K3N		106		
• 75P	80-90 100	640	309	V	K2N	84	265	117	--	--	--	--	--	--	--	--	FRND8
	80-90 100				--		--	--	K2M				56				
80P	Max.110 Max.125**	810	330	V	K2N	50	270	180	K2N	50	388	196		K2N	50	488	208
• 85P	Max.125 Max.130				400		K2N	252	K2N		458	280	K2N	558		K2N	558
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	550	V	K2	62	364	350	K2	62	424	302	K2	62	504	317	AFF9
					400		K3	390	K3		524	342	K3		604	K3	
95P	Max.130 Max.140** Max.160***				K5		504	410	K5		564	362	K5		664	377	
					K2		479	505	K2		599	545	K2		679	560	
					K3		586	555	K3		706	595	K3		786	610	
					K5		626	575	K5		746	615	K5		826	630	

\* Peso con olio - \*\* Profondità foro PF=210 - \*\*\* Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

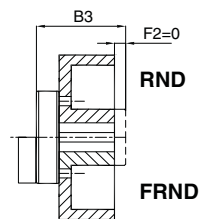
• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - vedere pagina 14

I giunti con foro D cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

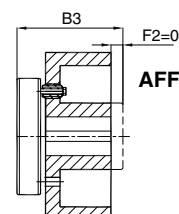
### FASCIA FRENO RND con giunto elastico

ROTOFLUID	30/30P			40P			50/55			60/65			70P			75P-K			75P SCF K/DCF K					
Fascia Freno	RND3			RND4			RND5			RND6			RND7			FRND8			RND8					
øG	160	200	250	160	200	250	160	200	250	160	200	250	160	200	250	160	200	250	160	200	250	160	200	250
F=F1	60	75	90	60	75	90	60	75	90	60	75	90	60	75	90	60	75	90	60	75	90	60	75	90
B3	90	105	120	94	109	124	102	117	132	102	117	132	102	117	132	102	117	132	102	117	132	102	117	132
P max	48	48	48	60	60	60	60	70	70	70	70	70	80	80	80	100	100	100	110	110	110	110	110	110
Peso kg	4,4	6,6	14	5	7,8	14,6	25,8	8,5	15,6	27,4	46,3	9,6	17,6	30,3	50	31,3	55,8	112	59	82,7	142	46,5	70,2	130



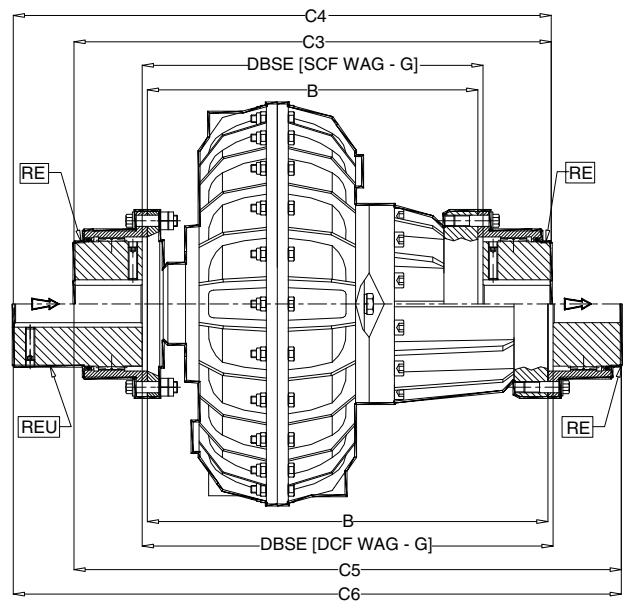
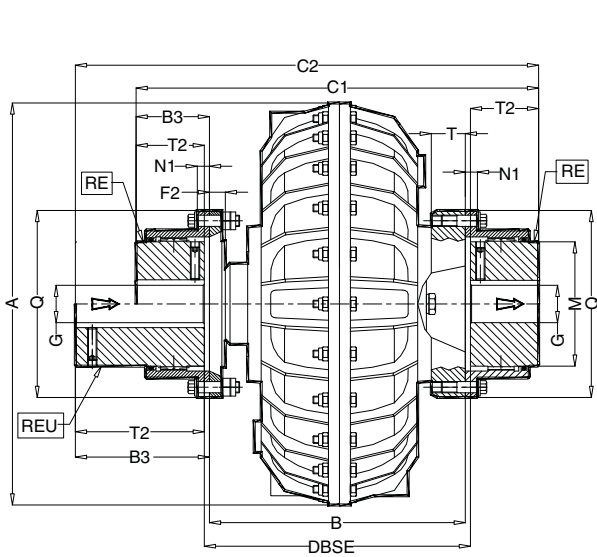
### FASCIA FRENO AFF con giunto elastico

ROTOFLUID	80P		85P		90P/95P	
Fascia Freno	AFF8		AFF8M		AFF9	
øG	400	500	630	500	630	710
F=F1	150	190	236	190	236	265
B3	206	246	292	246	292	304
P max	110	110	110	160	160	180
Peso kg	105	161	208	193	252	341



Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K02 D=60 + RND5 315x118 P=48

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K02 FC + 55BC L15 D=60 + RND5 315x118 P=48



**NOTE:** (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce  $\triangleright$  indicano l'entrata e l'uscita del moto / (3) su richiesta il giunto è fornibile per montaggio rovesciato

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm									WAG-G					WAG-GU								
										GIUNTO A DENTI	Dimensioni in mm				kg*	GIUNTO A DENTI	Dimensioni in mm				kg*		
	A	B	F2	B3	M	N1	Peso	T	DBSE		C1	G		B3	T2		Peso	C2	G		B3	T2	Peso
20	230	162	14	44,5	69	12	111	23	165	RE40	251	10	45	44,5	43	13	RE40U	313	10	45	106,5	105	15
30	290	197	12	51,5	85	10	142	23	200	RE55	300	18	60	51,5	50	26,5	RE55U	365	18	60	116,5	115	29,5
30P	327										34,5					37,5							
40P	338	233	23	92,5	152	13	225	60,5	236	RE100	336	50	110	92,5	90	36,2	RE100U	401	50	110	172,5	170	39,5
50	430	214									217					44,2		47,5					
55	430	256,5	17,5	78,5	133	13	200	55,5	261,5	RE85	413,5	40	95	78,5	76	79,3	RE85U	487,5	40	95	152,2	150	85
60	520	265									270					86		92					
65	520	313	23	92,5	152	13	225	60,5	318	RE100	422	50	110	92,5	90	107,2	RE100U	544	50	110	172,5	170	113
70P	640	293,5									298,5					146,7		156					
75P	640	348,5	28	108	178	22	265	72	353,5	RE120	533,5	60	130	108	105	187,5	RE120U	613,5	60	130	188	185	197
80P	810	370									376					262		274					
85P	810	440	34	154	254	24	370	42	446	RE180	656	95	190	154	150	324	RE180U	736	95	190	299	295	349
90P	1000	440									448					550		595					
95P	1000	555	50	194	305	25	438	49	563	RE220	863	120	230	194	190	710	RE220U	1008	120	230	309	305	800
1200	1300	512									900					1015		1015					2245
1200/2	A RICHIESTA									RE250	A RICHIESTA					RE250U	A RICHIESTA						

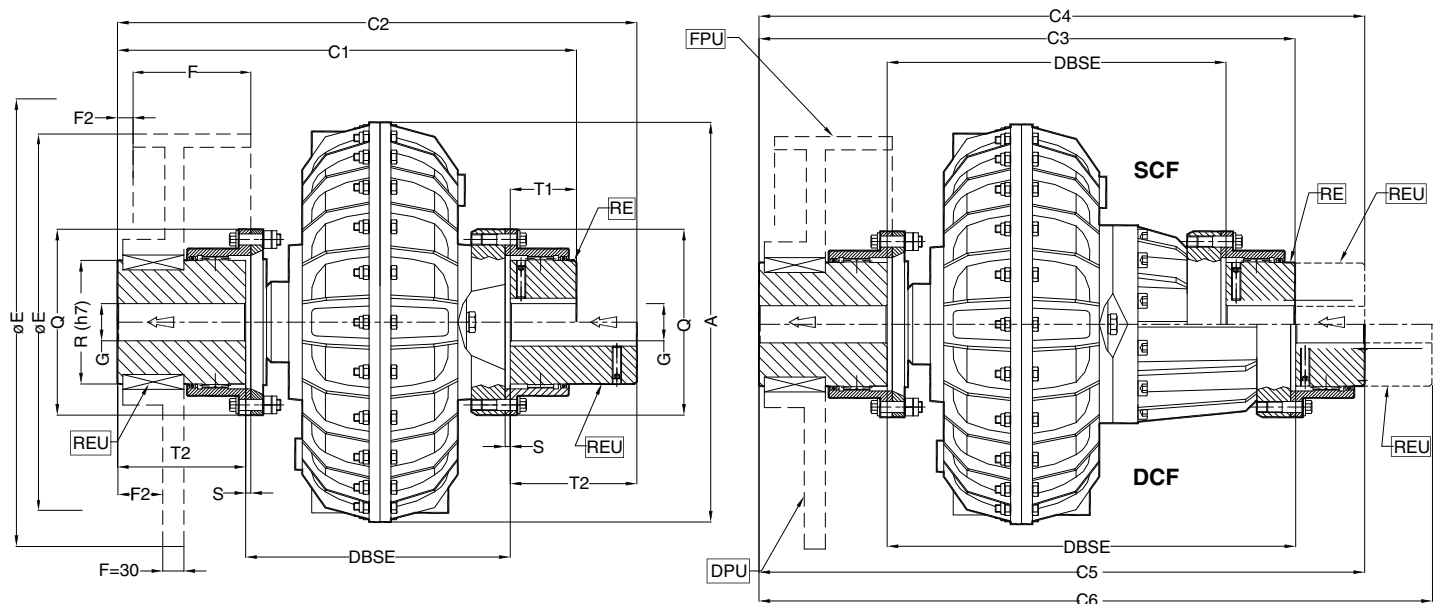
ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensione in mm		SCF						Dimensione in mm		DCF						
			WAG-G			WAG-GU					WAG-G			WAG-GU			
	B	DBSE	GIUNTO A DENTI	mm	kg*	GIUNTO A DENTI	mm	kg*	B	DBSE	GIUNTO A DENTI	mm	kg*	GIUNTO A DENTI	mm	kg*	
30	252	255	RE55	355	28,5	50	RE55U	420	31	292	295	RE55	395	29,5	RE55U	460	31,5
30P																	
40P	291	294	RE85	394	40	90	RE100U	459	43	363	366	RE100	466	41	RE100U	531	44
50	294	297															
55	336,5	341,5	RE85	493,5	85	76	RE85U	567,5	91	411,5	416,5	RE85	568,5	87	RE85U	642,5	93
60	355	360															
65	403	408	RE100	560	115,5	90	RE100U	634	121,5	483	488	RE100	640	119	RE100U	714	125
70P	403,5	408,5															
•75P	458,5	463,5	RE120	643,5	200,5	105	RE120U	723,5	209,5	573,5	578,5	RE120	758,5	207,5	RE120U	838,5	216,5
80P	488	494															
•85P	558	564	RE180	774	374	150	RE180U	854	398	658	664	RE180	874	392	RE180U	954	416
90P	500	508															
95P	675	683	RE180	983	750	1128	RE180U	1128	840	755	763	RE180	1063	855	RE180U	1208	945

\* Peso con olio

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE





**NOTE:** (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce ➔ indicano l'entrata e l'uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DENTI		Dimensioni in mm								SCF										DCF														
											WAG-GPU					WAG-GPUU					WAG-GPU					WAG-GPUU					WAG-GPU		WAG-GPUU		
											mm	mm	kg*	mm	kg*	mm	mm	kg*	mm	mm	kg*	mm	mm	kg*	mm	mm	kg*	mm	mm	kg*	mm	mm	kg*	mm	mm
DBSE	C1	Peso	C2	Peso	DBSE	C3	Peso	C4	Peso	DBSE	C5	Peso	C6	Peso																					
30	RE55	RE55U	290	18	60	142	80	1,5	50	115	200	365	28,9	430	31,3	255	420	30,9	485	33,3	295	460	31,9	525	34,3										
30P												327																							
40P												338							236	401	38,6	466	41	294	459	42,4	524	44,8	366	531	43,4	596	45,8		
50												430							217	382	46,6	447	49	297	462	52	527	54,5	372	537	54,4	602	56,8		
55	RE85	RE85U	430	40	95	200	125	2,5	76	150	261,5	487,5	85,3	561,5	91	341,5	567,5	91	641,5	97	416,5	642,5	93	716,5	99										
60												520																							
65												520							318	544	113	618	119	408	634	122	708	128	488	714	125	788	131		
70P												640							298,5	558,5	156	638,5	165	408,5	668,5	169	748,5	178	523,5	783,5	176	863,5	185		
•75P	RE100	RE100U	640	50	110	225	145	2,5	90	170	353,5	613,5	196	693,5	206	463,5	723,5	210	803,5	219	578,5	838,5	217	918,5	226										
80P												810																							
•85P	RE120	RE120U	810	60	130	265	175	3	105	185	376	666	275	746	287	494	784	291	864	303	594	884	303	964	315										
90P												1000																							
95P	RE180	RE180U	1000	95	190	370	245	4	150	295	448	893	595	1038	640	508	953	587	1098	632	588	1033	602	1178	647										
1200												1000																							
	RE220	RE220U	1300	120	230	438	290	5	190	305	520	900	2200	1015	2245	A RICHIESTA					A RICHIESTA														

\* Peso con olio • Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempio di ordinazione con mozzo std: ALFA 80P SCF WAG-G RE120PU [RM] G(m)= 100 G(r)=90

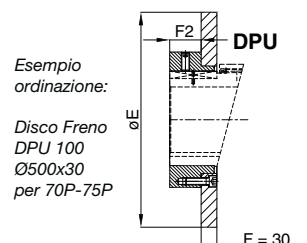
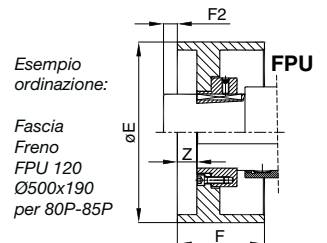
Esempio di ordinazione con mozzo lungo: ALFA 80P SCF WAG-G RE120PUU [RM] G(m)= 100 G(r)=90

### FASCIA FRENO FPU

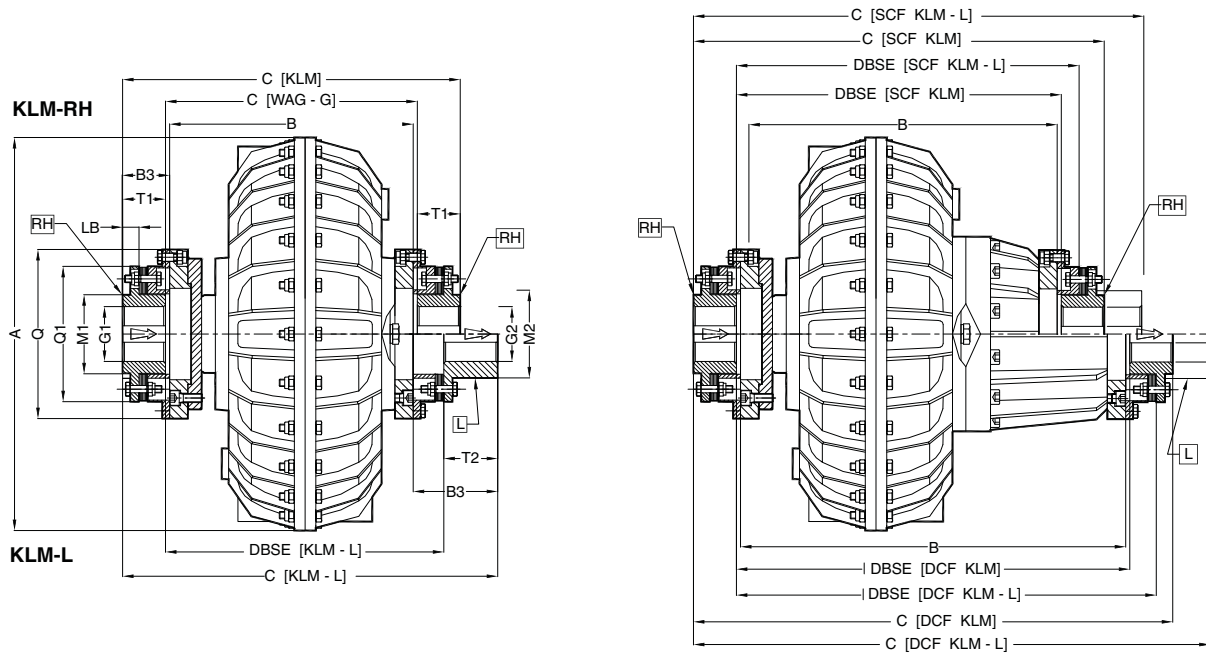
ROTOFLUID	30-30P-40P-50				55-60-65				70P-75P				80P-85P				90P-95P				1200												
Tipo FPU	FPU-55				FPU-85				FPU-100				FPU-120				FPU-180				FPU-220												
Ø E	160	200	250	315	400	250	315	400	315	400	500	400	500	630	500	630	710	630	710	800													
F	60	75	95	118	150	95	118	150	118	150	190	150	190	236	190	236	265	236	265	300													
F2	A RICHIESTA																																
Z	0	0	0	3	35	0	0	0	0	0	20	0	5	51	0	0	0	0	0	0	0												
Peso kg	5,4	9,2	14,5	29	50,8	19,5	30,8	52,8	35,9	58,3	96,8	57	95,6	134	105	142	178	145	180	254													

### DISCO FRENO DPU

ROTOFLUID	30-30P-40P-50				55-60-65				70P-75P				80P-85P				90P-95P				1200											
Tipo DPU	DPU-55				DPU-85				DPU-100				DPU-120				DPU-180				DPU-220											
Ø E	250	315	355	400	355	400	450	500	500	560	630	710	500	560	630	710	800	1000	710	800	1000	1250	800	1000	1250							
F2	41	41	41	41	45	45	45	45	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Peso kg	11,7	18,5	23,5	28,8	25,2	31,5	38,5	47,3	51	63	78	98	50	61,6	77	97	122	188	105	130	197	300										



DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE



**NOTE:** (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce  $\triangleright$  indicano l'entrata e l'uscita del moto / (3) su richiesta il giunto è fornibile per montaggio rovesciato

ROTOFLUID GRAND.	GIUNTO A DISCHI HBSX	KLM-RH											KLM-L											
		Dimensioni in mm											kg*		Dimensioni in mm								kg*	
		A	B	C	G1 max	DBSE	B3	LB	M1	Q	Q1	T1	Peso	C	G2 max	DBSE	B3	M2	T2	Peso				
<b>30</b>	170	290	214	303	48	217	44,5	16,3	64	155	119	43	26,4	346,7	55	243,7	88,2	75	60	27,2				
<b>30P</b>		327	250	339		253							34,2			243,7				35				
<b>40P</b>		338	250	339		253							37			382,7				279,7	37,8			
<b>50</b>	330	430	234	337	65	237	51,5	18	86	185	148	50	51,6	389	65	269	103,5	92	70	52,9				
<b>55</b>		266	369	269		61,6							421			301				62,9				
<b>60</b>	650	520	256	383	85	259	63,5	25	120	260	214	62	94,5	468	95	296	148,5	135	110	101,5				
<b>65</b>		304	431	307		114,5							516			344				121,5				
<b>70P</b>	1260	640	276	433	100	281	78,5	28	138	295	246	76	161	525	110	329	170,5	155	120	169,4				
<b>75P</b>		331	488	336		192							580			384				200,4				
<b>80P</b>	2700	810	360	576	105	366	108	35	150	330	275	105	322	666	120	436	198	165	125	328,9				
<b>85P</b>	3160		606	125	123		41	175	365	308	120	357	710	135	445	227	190	145	366,7					
<b>90P</b>	3160	1000	430	676	125	436	123	41	175	365	308	120	429	780	135	515	227	190	145	438,7				
<b>95P</b>	4630		461	707	125		467	123	41	175	365	308	120	530	811	135	546	227	190	145	545,3			
<b>95P</b>	4630	576	854	140	584	139	46	195	415	346	135	740	973	150	673	258	215	165	755,3					
<b>1200</b>		A RICHIESTA																						

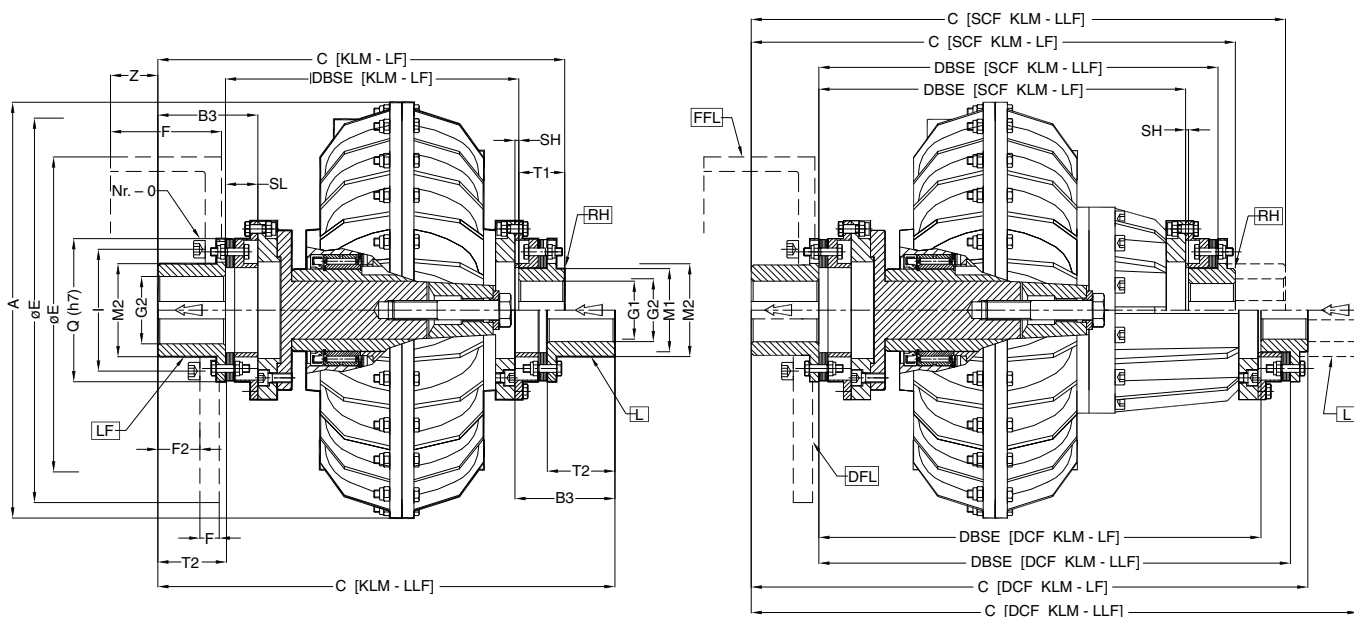
\* Peso con olio

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DISCHI HBSX	SCF KLM-RH				SCF KLM-L				ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DISCHI HBSX	DCF KLM-RH				DCF KLM-L							
		mm				kg*						mm				kg*							
		B	DBSE	C1	T1	Peso	DBSE	C1	T2			Peso	B	DBSE	C2	T1	Peso	DBSE	C2	T2	Peso		
<b>30</b>	170	269	272	358	43	28,8	298,7	401,7	60	29,6	<b>30</b>	170	309	312	398	43	29,4	338,7	441,7	60	30,2		
<b>30P</b>		36,6	37,4	38,2																			
<b>40P</b>		308	311	397		41,4				337,7			440,7	42,2	40P		380				383	469	42,2
<b>50</b>	330	314	317	417	50	57,4	349	469	70	58,7	<b>50</b>	330	389	392	492	50	59,6	424	544	70	60,9		
<b>55</b>		346	349	449		67,4	381	501		68,7			55	421	424		524	69,6	456		576	70,9	
<b>60</b>	650	346	349	473	62	102,9	386	558	110	109,9	<b>60</b>	650	426	429	553	62	106,5	466	638	110	113,8		
<b>65</b>		394	397	521		122,9	434	606		129,9			65	474	477		601	126,5	514		686	133,5	
<b>70P</b>	1260	386	391	543	76	174	439	635	120	182,4	<b>70P</b>	1260	501	506	658	76	181	554	750	120	189,4		
<b>•75P</b>		441	446	598		205	494	690		213,4			•75P	556	561		713	212	609		805	220,4	
<b>80P</b>	2700	3160	478	484	694	105	338	554	784	125	344,9	<b>80P</b>	2700	3160	578	584	794	105	350	654	884	125	356,9
<b>•85P</b>	3160		478	484	724	120	373	563	828	145	382,7		•85P		3160	648	654	894	120	477	733	998	145
<b>90P</b>	3160	521	527	767	120	482	606	871	145	497,3	<b>90P</b>	4630	601	607	847	135	497	686	951	145	512,3		
<b>95P</b>	4630	696	704	974	135	780	793	1093	165	795,3	<b>95P</b>	4630	776	784	1054	135	795	873	1173	165	810,3		

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempio di ordinazione: ALFA 55 KLM-L 330 (con 1 mozzo RH e 1 mozzo L)



**NOTE:** (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce  $\triangleright$  indicano l'entrata e l'uscita del moto

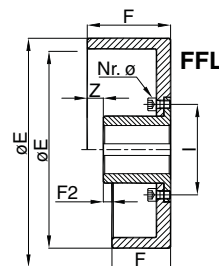
ROTOFLUID GRAND.	GIUNTO A DISCHI HBSX	mm																											
		KLM								SCF KLM				DCF KLM															
		LF				LLF				LF		LLF		LF		LLF													
		mm	kg*	mm	kg*	mm	kg*	mm	kg*	mm	kg*	mm	kg*	mm	kg*	mm	kg*												
		A	B3	ØG1 max	ØG2 max	SH	SL	M2	Q <sup>h7</sup>	DBSE	C	T1	Peso	DBSE	C	T2	Peso	DBSE	C	Peso	DBSE	C	Peso	DBSE	C	Peso			
<b>30</b>		290								243,7	346,7	43	27,2	270,4	390,4	60	28	298,7	401,7	29,6	325,4	445,4	30,4	338,7	441,7	30,2	365,4	485,4	31
<b>30P</b>	170	327	88,2	48	55	1,5	28,2	75	118,5				35				35,8			37,4			38,2						39
<b>40P</b>		338								279,7	382,7	43	37,8	306,4	426,4	60	38,6	337,7	440,7	42,2	364,4	484,4	43	409,7	512,7	43	436,4	556,4	43,8
<b>50</b>		430								269	389	50	52,9	301	441	70	54,2	349	469	58,7	381	521	60	424	544	60,9	456	596	62,2
<b>55</b>	330	430	103,5	65	65	1,5	33,5	92	147,5	301	421	50	62,9	333	473	70	64,2	381	501	68,7	413	553	70	456	576	70,9	488	628	72,2
<b>60</b>		520								296	468	62	101,5	333	553	110	108,5	386	558	109,9	423	643	116,9	466	638	113,8	503	723	123
<b>65</b>		520	148,5	85	95	1,5	38,5	135	213	344	516	62	121,5	381	601	110	128,5	434	606	129,9	471	691	136,9	514	686	133,5	551	771	140,5
<b>70P</b>		640								329	525	76	169,4	377	617	120	177,8	439	635	182,4	487	727	190,8	554	750	189,4	602	842	197,8
<b>• 75P</b>	1260	640	170,5	100	110	2,5	50,5	155	245	384	580	76	200,4	432	672	120	208,8	494	690	213,4	542	782	221,8	609	805	220,4	657	897	228,8
<b>80P</b>	2700	810	198	105	120	3	73	165	274	436	666	105	328,9	506	756	125	335,8	554	784	344,9	624	874	351,8	654	884	356,9	724	974	363,8
	3160	810	227	125	135	3	82	190	307	445	710	120	366,7	524	814	145	377,4	563	828	382,7	642	932	392,4	663	928	394,7	742	1032	404,4
<b>• 85P</b>	3160	810	227	125	135	3	82	190	307	515	780	120	438,7	594	884	145	448,4	633	898	466,7	712	1002	476,4	733	998	486,7	812	1102	496,4
<b>90P</b>	3160	1000	227	125	135	3	82	190	307	546	811	120	545,3	625	915	145	560,6	606	871	497,3	685	975	512,6	686	951	512,3	765	1055	527,6
<b>95P</b>	4630	1000	258	140	150	4	93	215	346	673	973	135	755,3	762	1092	165	770,6	793	1093	795,3	882	1212	810,6	873	1173	810,3	962	1292	825,6
<b>1200</b>		A RICHIESTA																											

\* Peso con olio

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

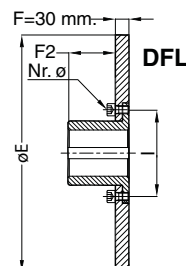
**FASCIA FRENO FFL**

ROTOFLUID	30-30P-40P				50-55				60-65				70P-75P			80P		85P-90P		95P										
FFL	FFL 170								FFL 330				FFL 650				FFL 1260			FFL 2700		FFL 3160		FFL 4630						
Ø E	160	200	250	315	200	250	315	400	250	315	400	315	400	500	400	500	500	630	630	710										
F	60	75	95	118	75	95	118	150	95	118	150	118	150	190	150	190	190	236	236	265										
F2	0	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-										
Z	0	15	35	58	5	25	48	80	-	8	40	-	30	70	25	65	45	91	71	100										
I	100				128				195				224			216		282		314										
Nr.-Ø	8 M10				8 M12				16 M12				16 M14			8 M20		16 M20		16 M20										
Peso kg	4	6,8	11,5	28	6,5	11,1	27,7	49,1	9,9	25	47,5	24	46	85	46,1	84,7	83,3	121	119	154,8										



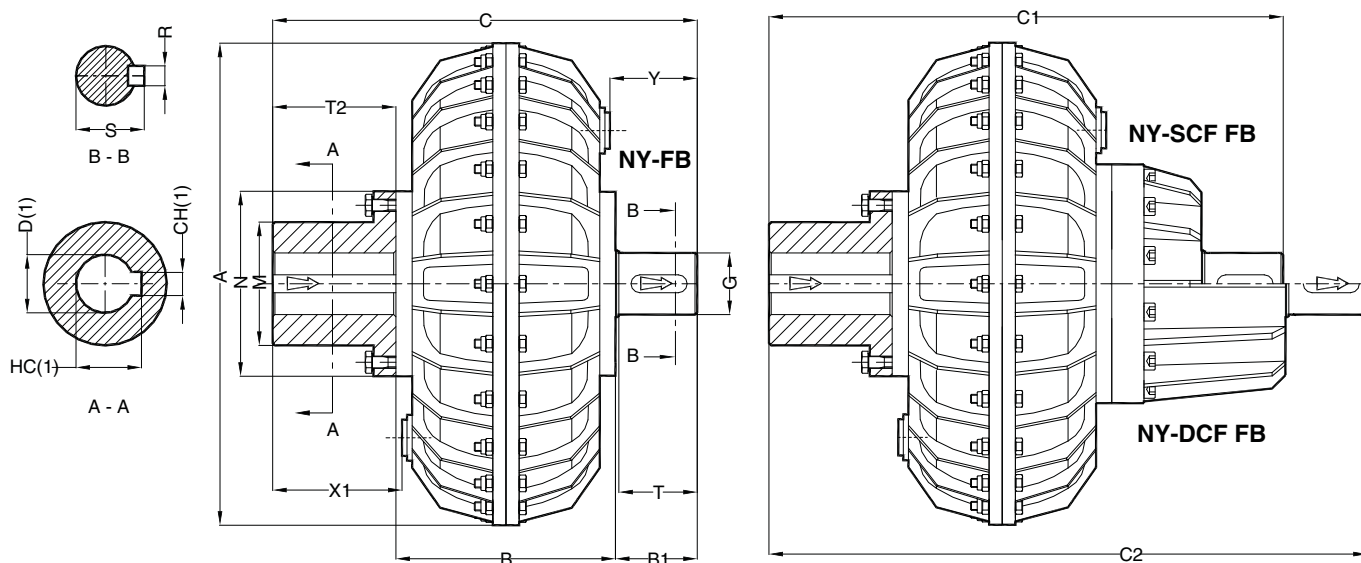
**DISCO FRENO DFL**

ROTOFLUID	30-30P-40P				50-55				60-65				70P-75P				80P				85P-90P				95P					
DFL	DFL 170				DFL 330				DFL 650				DFL 1260				DFL 2700				DFL 3160				DFL 4630					
Ø E	250	315	355	315	355	400	450	400	450	500	500	560	630	710	800	500	630	710	800	630	710	800	710	800	1000	1250				
F	30			30			30					30								30										
F2	27,5			34,5			70					79								81										
I	100				128				195				224				216				282				314					
Nr.-Ø	8 M10				8 M12				16 M12				16 M14				8 M20				16 M20				16 M20					
Peso kg	10,5	17	22,3	16	21,8	28	35,9	26,2	34	42,8	41,7	53,5	70	88,8	114	41,2	53	68,4	88,2	66,7	86,5	112	84,7	109,8	176,3	280,3				



\* Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempio di ordinazione: ALFA 55 SCF KLM 330 LF [RM] G(m)=60 G(r)=40 con Fascia Freno FFL 330 ØE 315x118



**NOTE:** (1) per dimensioni fori e cave vedere foglio 10-019E //(2) le frecce ➤ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	NY-FB														NY-SCF FB		NY-DCF FB		
	Dimensioni in mm														kg*	mm	kg*	mm	kg*
	D <sup>67</sup>	A	B	B1	C	G <sup>h7</sup>	N	M	R	S	T	T2	X1	Y	Peso	C1	Peso	C2	Peso
<b>30</b>	28	290	150	51	261	38	116	80	10	41	45	60	69	55	18	316	20,5	356	21,1
	38														21,5		22,1		
	42-48-55														22,5		23,1		
<b>30P</b>	28	327	150	51	261	38	116	80	10	41	45	60	64	55	27	316	29,5	356	30,1
	38														30,5		31,1		
	42-48-55														31,5		32,1		
<b>40P</b>	38	338	183	61	324	48	145	91	14	51,5	55	80	104	72	31	382	35	454	37
	42-48-55														32		36		38
<b>50</b>	42-48-55	430	154	71	325	55	165	110	16	59	65	100	106	91	44	405	50	480	52
	60-65-75														46		52		54
<b>55</b>	42-48-55	430	196	71	367	55	165	110	16	59	65	100	106	77	54	447	60	522	62
	60-65-75														56		62		64
<b>60</b>	48-55	520	172	86	368	60	185	135	18	64	80	110	116	106	67	458	75	538	79
	60-65-75														71		79		83
<b>65</b>	55	520	220	86	416	60	185	135	18	64	80	110	116	92	87	506	95	586	99
	60-65-75														91		99		103
<b>70P</b>	65-75	640	190	96	426	70	225	160	20	74,5	90	140	140	111	124	536	137	651	144
	80-90														129		142		149
<b>•75P</b>	65-75	640	245	96	481	70	225	160	20	74,5	90	140	140	96	165	591	178	706	185
	80-90														170		183		190
<b>80P</b>	60-65-75	810	226	116	482	80	270	170	22	85	110	140	140	131	232	600	248	700	260
	80-90														238		254		266
<b>•85P</b>	60-65-75	810	300	116	556	80	270	170	22	85	110	140	140	116	304	674	332	774	352
	80-90														310		338		358
<b>90P</b>	80-90-95	1000	344	186	700	110	345	250	28	116	180	170	170	240	460	760	500	840	520
	100-110														470		510		530
	120-140														480		520		540

\* Peso con olio

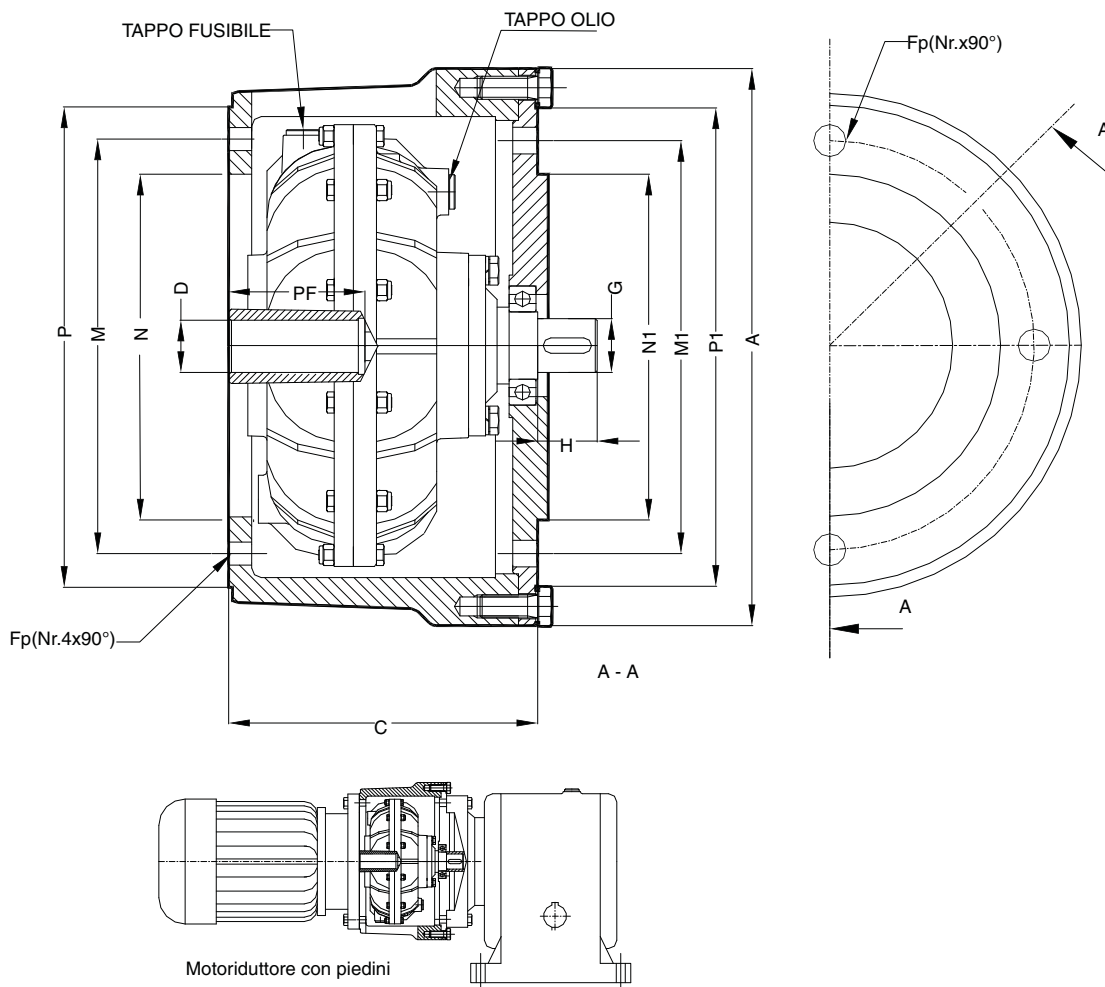
DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

● Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempi di ordinazione: ALFA 55 NY-FB D=65

ALFA 55 NY-SCF FB D=65

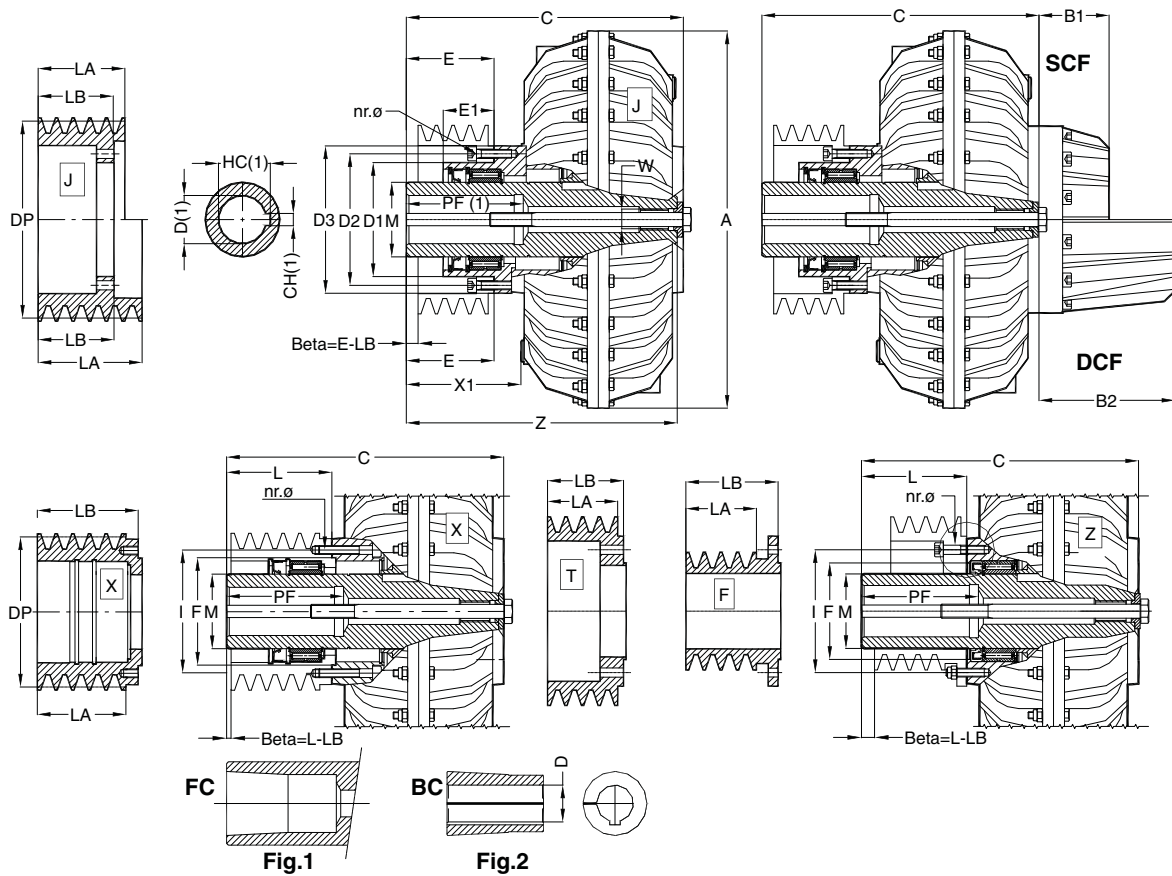
ALFA 55 NY-DCF FB D=65



GIUNTO		MOTORE		Dimensioni in mm												kg*	
Grand.	Tipo	Tipo	kW	A	C	D <sup>G7</sup>	Fp	G <sup>h7</sup>	H	M	M1	N <sup>f7</sup>	N1 <sup>h7</sup>	P	P1	PF	Peso
10	CKS-19-19	80	0,55	240	128	19	ø11	19	25	165	165	130	130	200	200	40	8,5
			0,75					24								50	
	CKS-24-24	90 S	1,1					24									
90 L		1,5	24														
20	CKS-28-28	100	2,2	292	161	28	ø13	28	32	215	215	180	180	250	250	60	24
			3					28									
30	CKS-38-38	132S 132M	5,5	350	210	38	ø13	38	45	265	265	230	230	300	300	80	36,5
			7,5					38									
30P	CKS-42-42	160 M 160 L	11	400	210	42	ø17	42	45	300	300	250	250	350	350	110	40
			15					42									
40P	CKS-48.48	180 M 180 L	18,5	400	255	48	ø17	48	55	300	300	250	250	350	350	110	42
			22					48									

\* Peso con olio





**NOTE:** (1) per dimensione fori e cave vedere foglio 10-019E (2) per abbinamento giunto-puleggia, quote LA, LB, vedere catalogo PULEGGE SAPITflex (3) i giunti tipo X sono forniti con pulegge tipo X per diametri primitivi inferiori ai diametri minimi delle pulegge tipo J

ROTOFLUID GRANDEZZA	Tipo	Dimensioni in mm																	J		X / Z		SCF		DCF	
		Foro D	A	C	D1 <sup>H7</sup>	D2	D3	E	E1	F <sup>H7</sup>	I	L	M	Nr.-Ø	X1	Z	W	Peso kg*	Peso kg*	B1	Peso kg*	B2	Peso kg*			
10	Z 55	24	192	143	-	-	-	-	-	47	60	55	40	6-M6	57	140	M10	-	4,2	-	-	-	-			
20	Z 70	28	229	185	-	-	-	-	-	62	78	70	45	6-M8	76	180	M14	-	6,5	-	-	-	-			
30	J-X-Z 88	38 <sup>□</sup> -42 <sup>□</sup>	290	238	85	100	114	70	45	75	100	88	60	8-M8	97	233,5	M24	16,3	14,8	55	2,4	95	3			
30P	J-X-Z 88		327	238				70							88	60	94	233,5	M24					24,3	22,8	
40P	J-X-Z 90	42 <sup>□</sup> -48 <sup>□</sup>	338	273	112	130	145	89	60	100	125	90	80	8-M8	114	268	M24	28	25	58	4	130	5			
	J-X-Z 118		301	301				117							118	142	296	29	26							
50	J-X 90	48 <sup>□</sup> -55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup>	430	244	130	150	170	70	58	110	140	90	85	8-M10	95	241,5	M24	33	31	80	6	155	8			
	J-X 120			274				100							100	120	85	125	271,5					35,5	32,5	
55	J-X 155	55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> -65 <sup>□</sup>	520	351	150	170	184	135	88	125	160	130	110	8-M10	160	348,5	M24	46	43	90	8,4	170	12			
60	J-X 130	302		110				130							135	302	60	55								
65	J-X 170	55 <sup>□</sup> -60 <sup>□</sup> -65 <sup>□</sup> 75-80	520	342	150	170	184	150	88	125	160	170	110	8-M10	175	342	M30	62	57	90	8,4	170	12			
	J-X 130			350				110							130	74	69									
70P	J-X 170	80 80-90-100**	640	380	188	210	230	140	100	150	195	210	120**	8-M14	169	369	M36	120,5	111	110	13	225	20			
	J-X 210			420				170							180	209	409	123,5	114							
•75P	J-X 210	80-90-100**	810	470	214	240	270	180	130	190	230	210	140	8-M18	209	459	M36	156,5	147	118	28	218	48			
80P	J-X 255A	80-90-100		481				225							255	254	475	M36	222,5					207		
•85P	J-X 255A	80-90-100	555	225	255	255	254	549	M36	303,5	290															

\* Peso con olio - \*\* Profondità foro PF=210 - \*\*\* Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2)

■ Bussole fornite senza cava per chiavetta

I giunti con foro D cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

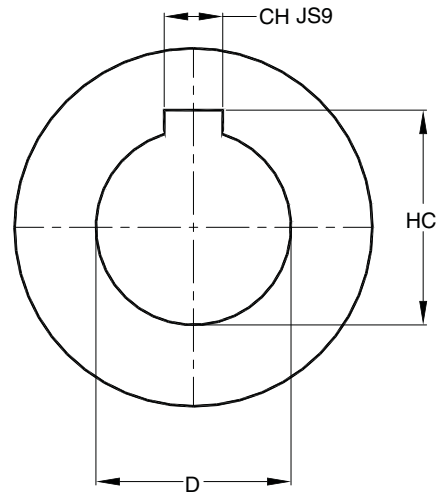
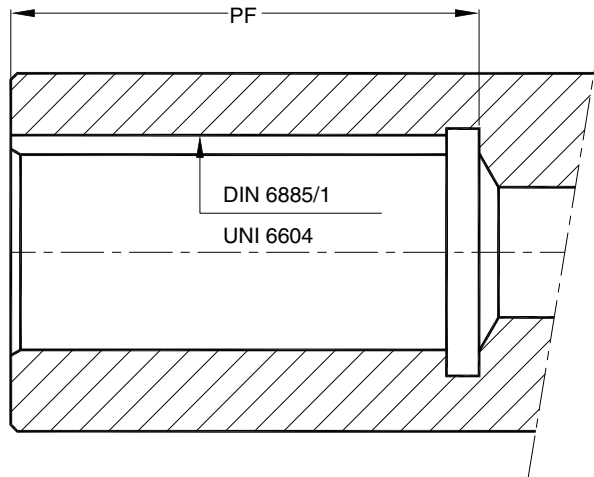
Per montaggio su alberi senza battuta contattare SAPITflex.

Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: BETA 55 J155 D=60

Esempio ordinazione giunto per bussola conica: BETA 55 J155 FC

Esempio ordinazione giunto con foro bussola conica: BETA 55 J155 FC + 55BC L155 D=60

BUSSOLA CONICA BC CON TIRANTE				
GRANDEZZA GIUNTO	Tipo	Fori D Standard		Foro D Max
30/30P	3BC	38	42	48
40P	4BC	42	48	50
50	5BC	48	55	65
55	5BC	55	60	65
60	6BC	55	60	70
65	6BC	55	60	70



D	Tolleranza	PF	CH	HC	Tolleranza	
10	H7	25	3	11,4	+ 0,1	
11 *		25	4	12,8		
12		25	4	13,8		
13		30	5	15,3		0
14 *			5	16,3		
15			5	17,3		
16		40	5	18,3	+0,2	
17			5	19,3		
18			6	20,8		
19 *			6	21,8		
20			6	22,8		
21			6	23,8		
22		50	6	24,8	0	
23			8	26,3		
24 *			8	27,3		
25			8	28,3		
26			8	29,3		
27			8	30,3		
28 *	60	8	31,3	+0,2		
30		8	33,3			
32		10	35,3			
33		80	10		36,3	0
34			10		37,3	
35			10		38,3	
38 *	10		41,3			

D	Tolleranza	PF	CH	HC	Tolleranza
40	G7	110	12	43,3	+0,2 0
42 *			12	45,3	
45			14	48,8	
48 *			14	51,8	
50			14	53,8	
55 *			16	59,3	
60 *		140	18	64,4	
65 *			18	69,4	
70 *			20	74,9	
75 *			20	79,9	
80 *		170	22	85,4	
85 *			22	90,4	
90 *			25	95,4	
95			25	100,4	
100 *		210	28	106,4	
105			28	111,4	
110 *			28	116,4	
115			32	122,4	
120	250	32	127,4		
125 *		32	132,4		
130		32	137,4		
135 *		36	143,4		
140		36	148,4		
160		40	169,4		
180		45	190,4		

\* FORI STANDARD PER MOTORI UNEL MEC

**TAPPO TERMO FUSIBILE TF**

Il tappo termo fusibile TF garantisce la fuoriuscita dell'olio con il conseguente arresto della trasmissione qualora si verifichi un eccessivo surriscaldamento. Vengono prodotti in quattro temperature di fusione: 96°C, 120°C, 145°C e 180°C.

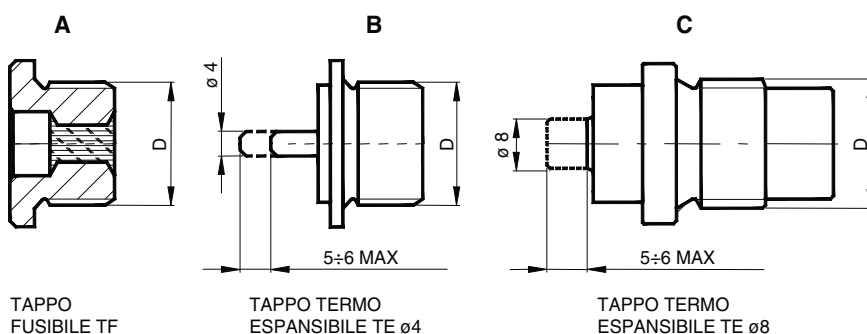
I Giunti standard sono equipaggiati con tappo fusibile a 145°C.

**TAPPO TERMO ESPANSIBILE TE**

Il tappo termo espansibile TE consente la segnalazione ad un fine corsa mediante la fuoriuscita del pistoncino del tappo in caso di eccessivo surriscaldamento, senza però provocare la fuoriuscita dell'olio dal giunto.

Vengono prodotti in differenti temperature di fusione: 96°C, 120°C, 145°C, e 180°C.

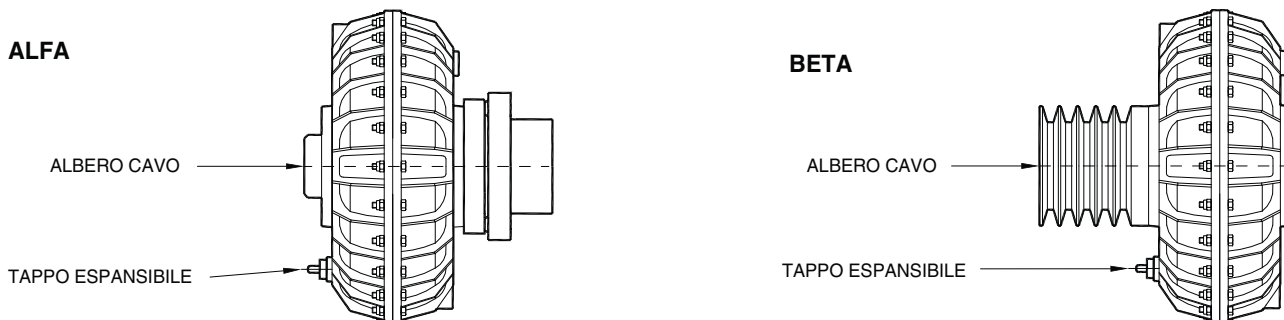
Per garantire la rilevazione del segnale anche qualora intervenga una condizione di stallo (motore in rotazione con macchina ferma), il corpo esterno del giunto deve essere conduttore.



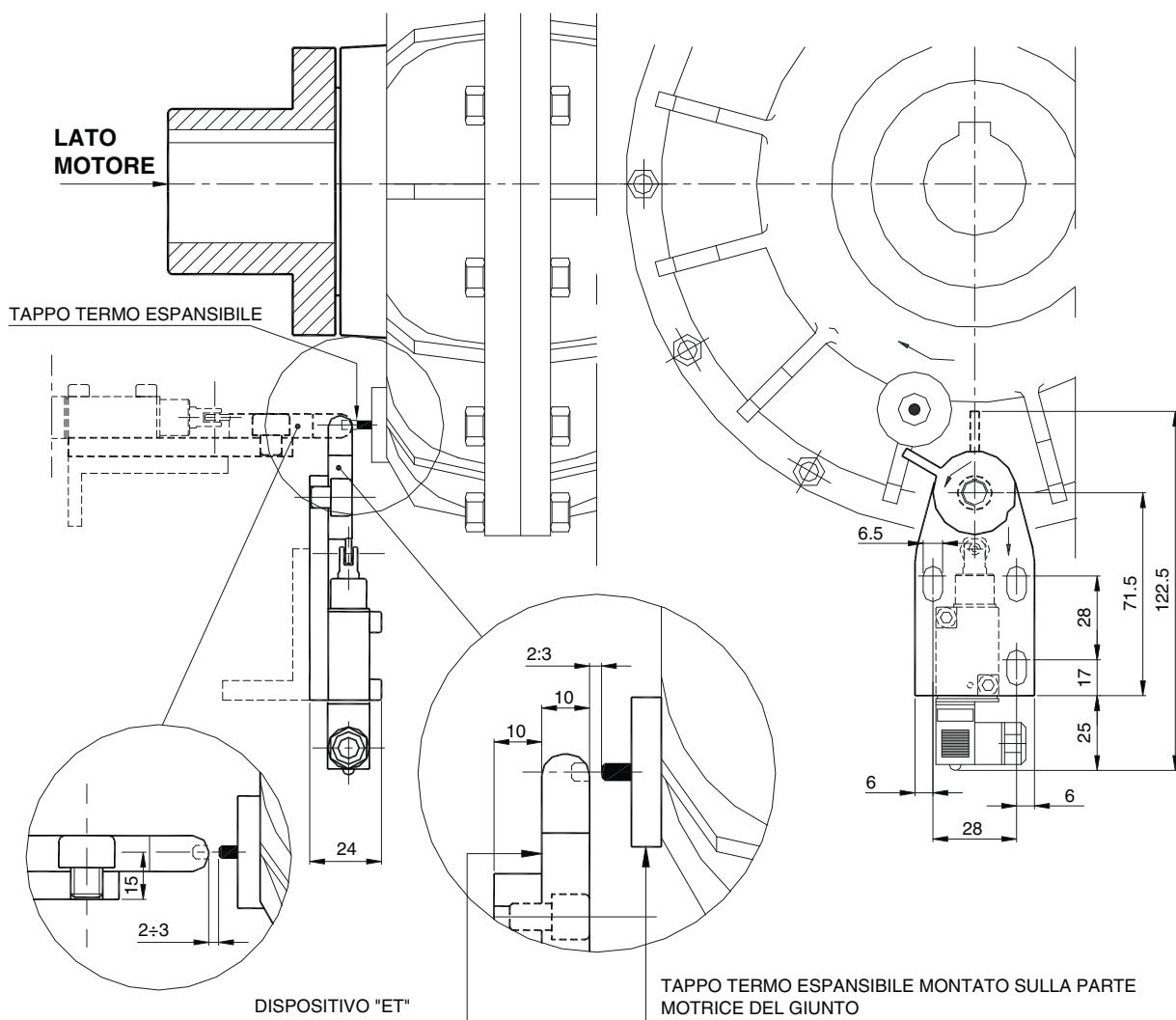
GRANDEZZA GIUNTO ROTOFUID	DIMENSIONI				TEMPERATURE			
	D	A	B	C	96 °C BLU	120 °C BIANCO	145 °C ROSSO	180 °C VERDE
10 20 30-30P 40P	1/4 GAS	X	X	-	•	•	•	•
50-55 60-65	1/2 GAS	X	X	-	•	•	•	•
70P-75P 80P-85P	1/2 GAS	X	-	X	•	•	•	•
90P-95P	3/4 GAS	X	-	X	•	•	•	•

Per ordinare, indicare la dimensione D, la temperatura della pastiglia e il colore.

Esempio di ordinazione: **Tappo termo espansibile TE ¼ GAS 145°C ROSSO.**

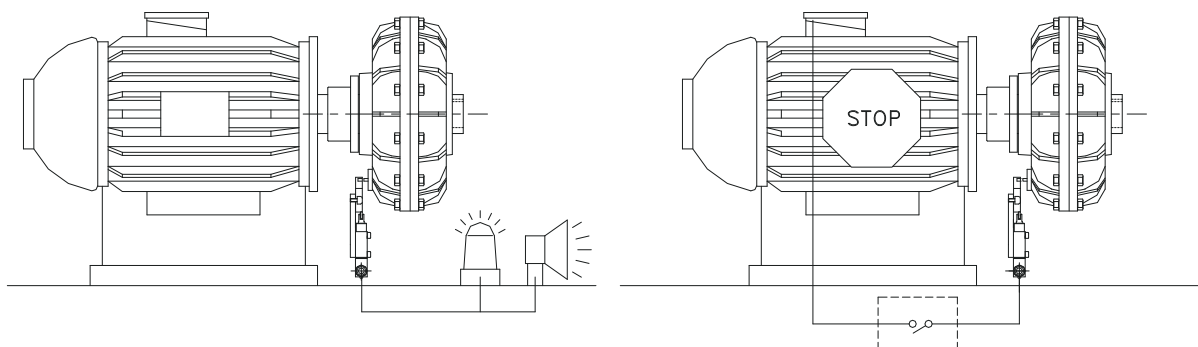
**POSIZIONE STANDARD DEL TAPPO ESPANSIBILE**


Il tappo espansibile è normalmente posizionato sul lato dell'albero cavo.  
 In caso di necessità, può essere posizionato sul lato opposto.

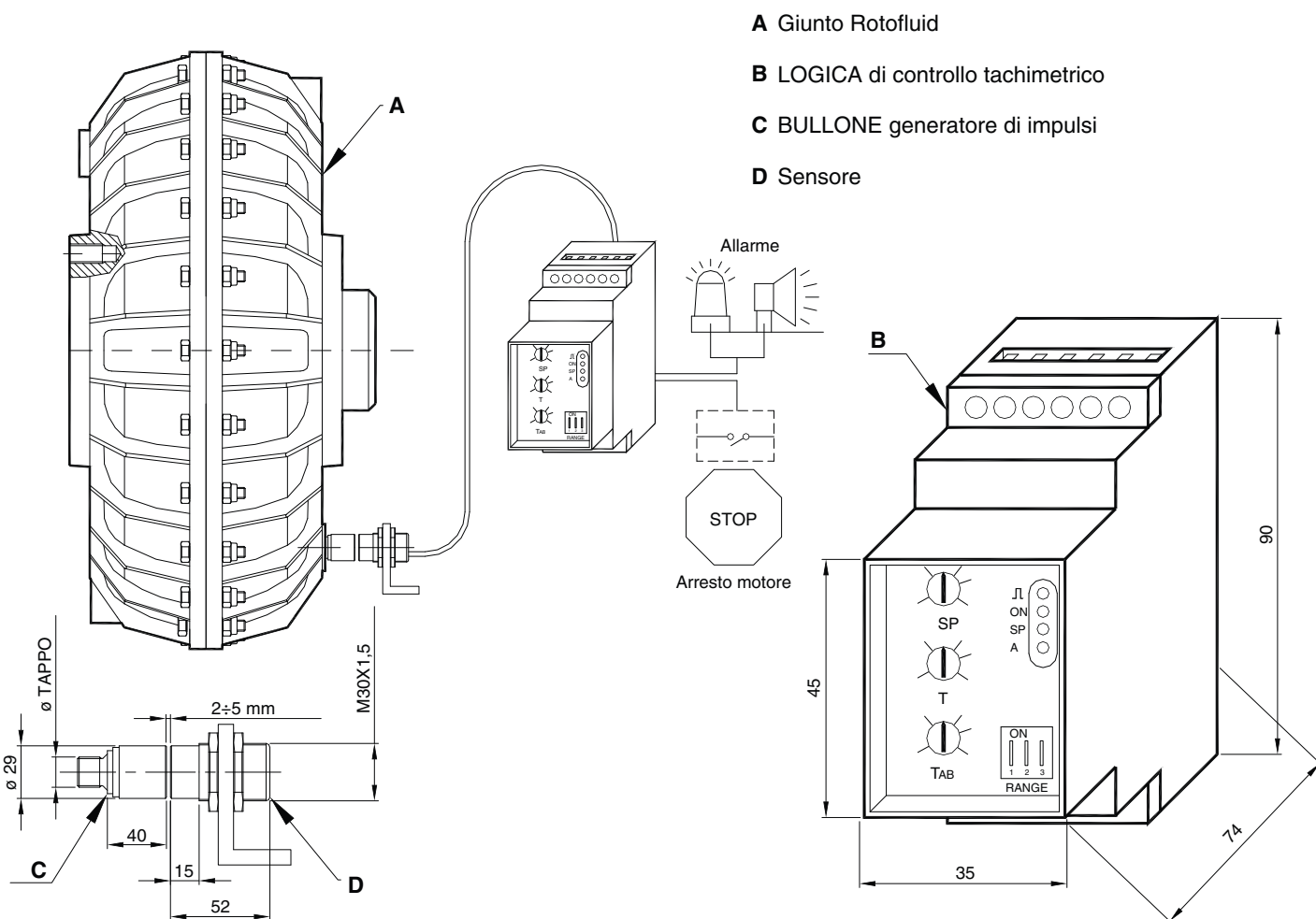


DISPOSITIVO "ET" COLLEGATO AD ALLARME

DISPOSITIVO "ET" IMPIEGATO PER ARRESTO MOTORE



Il dispositivo di sicurezza ET consiste in un microswitch montato su una apposita basetta.  
Viene usato abbinato ad un tappo espansibile di sicurezza TE.  
Qualora la temperatura dell'olio nel giunto superi quella di fusione del tappo espansibile,  
si ha la fuoriuscita del pistoncino che eccita l'interruttore, segnalando l'allarme o l'arresto del motore.



**DISPOSITIVO T09 CON TAPPO PM**

Il TAPPO PM è montato sulla girante esterna Lato A, in collegamento con l'interno del giunto e a diretto contatto con l'olio. La parte esterna del giunto (A) può essere collegata alla macchina (CONDOTTA) o collegata al motore (MOTRICE). Se condotta il sistema rileva la variazione di temperatura e la variazione di giri. Se invece è motrice il sistema rileva solo la temperatura.

**FUNZIONAMENTO**

Il TAPPO PM contiene un elemento termico che modifica il suo stato alla temperatura prefissata di 120°C (o a richiesta 80°C, 100°C, 140°C, 160°C).

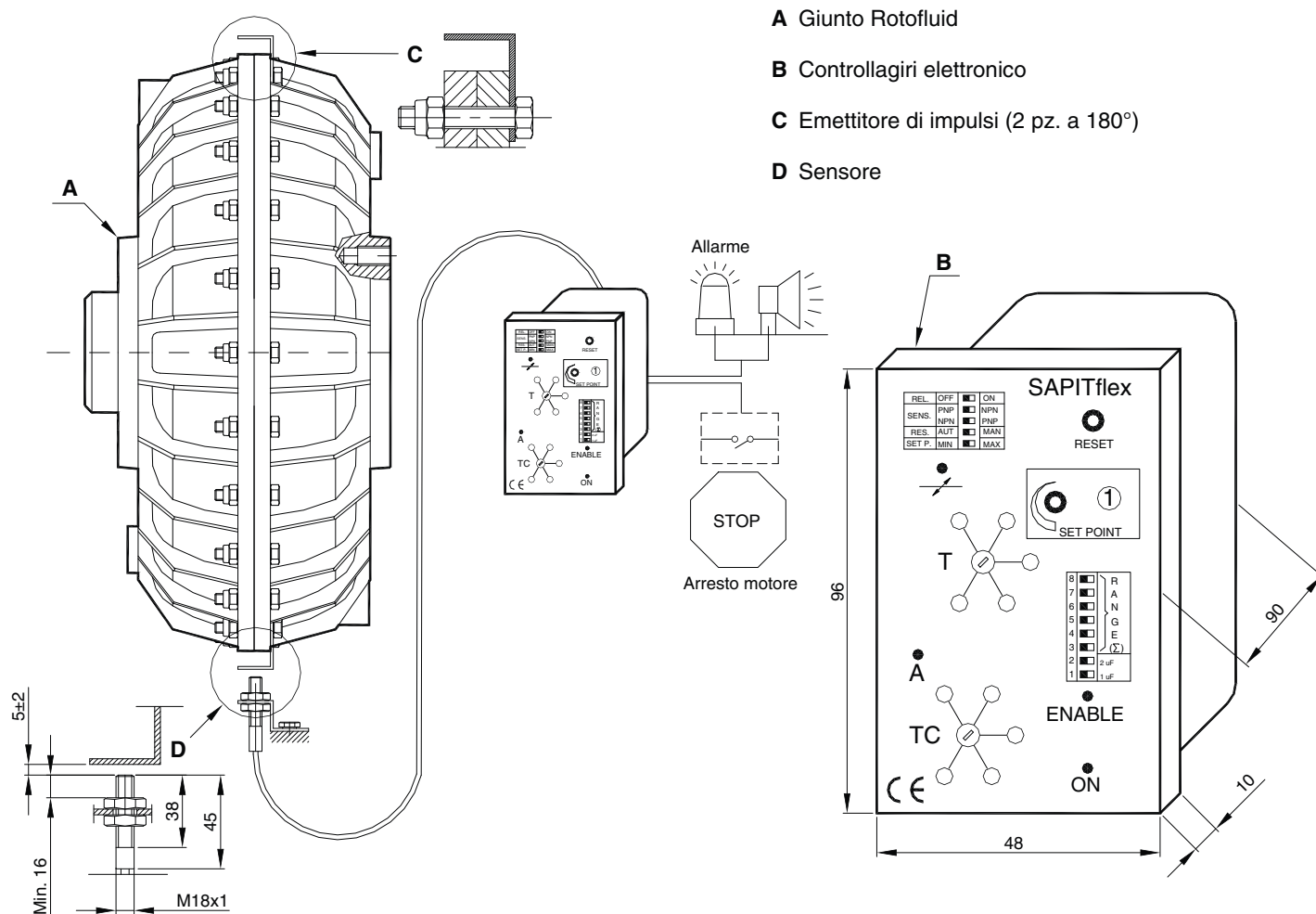
Finché l'elemento termico è chiuso, il tappo PM, al suo passare davanti al sensore SE, si comporta come generatore di impulsi.

Il sensore SE a sua volta invia impulsi al dispositivo LOGICA T09.

Superata la soglia di temperatura l'elemento termico si apre, il TAPPO PM ed il sensore SE non generano più impulsi. Il dispositivo T09 non ricevendo più segnali farà commutare il relè interno permettendo l'azionamento di un allarme o l'arresto del motore.

**ALIMENTAZIONE:** Standard 24 Vac (a richiesta 115 Vac, 230 Vac o 24 Vdc).





- A Giunto Rotofluid
- B Controllagiri elettronico
- C Emittitore di impulsi (2 pz. a 180°)
- D Sensore

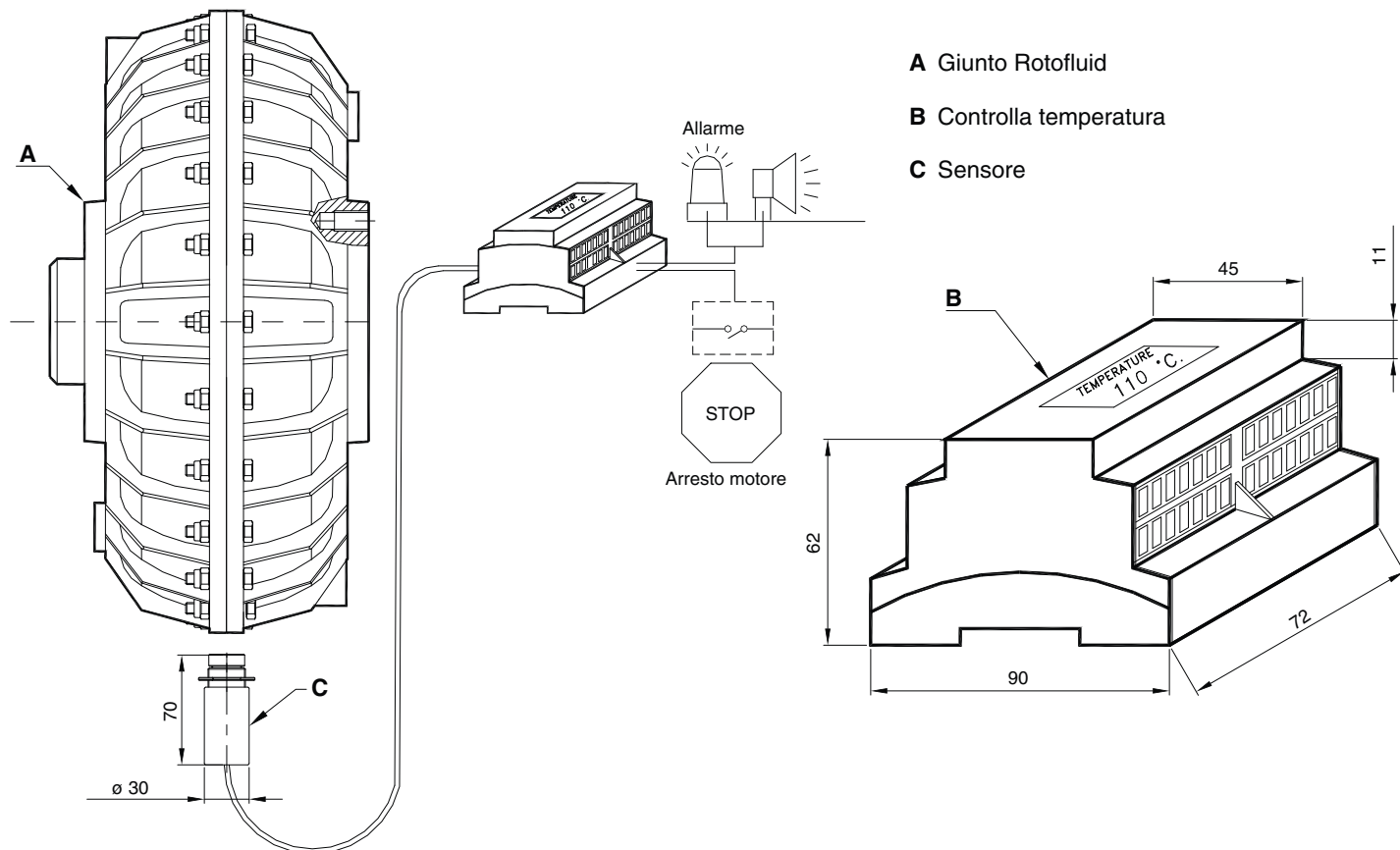
**DISPOSITIVO SCD**

Il dispositivo **SCD** permette di controllare la velocità in uscita dal giunto e fornisce un segnale in caso di eccessiva diminuzione della velocità. Consiste di un controlla-giri che riceve un treno di impulsi mediante un sensore. Gli impulsi vengono convertiti in una tensione proporzionale alla frequenza degli impulsi. Questa tensione viene confrontata con una tensione di riferimento variabile (SET POINT). Il relè interno cambia di stato a seconda che la tensione sia maggiore o minore del SET POINT. Può essere regolato per garantire la sicurezza del giunto e della macchina.

**FUNZIONAMENTO**

All'aumento della coppia resistente si ha un incremento dello scorrimento del giunto idrodinamico e, per conseguenza, una diminuzione della velocità in uscita. E' possibile rilevare questo aumento di coppia resistente (sovraccarico) con l'aiuto di un dispositivo **SCD**. Questo all'uscita può emettere un segnale di allarme o arrestare il motore principale. Una azione ritardante (max. 120 sec) evita l'intervento del relè alla partenza. Esso entra in funzione dalla messa sotto tensione dell'impianto. Per evitare che variazioni istantanee di coppia azionino un falso segnale d'allarme, è previsto un tempo di risposta pre-regolato (max 30 sec).

**ALIMENTAZIONE:** Standard 24 Vac (a richiesta: 115 Vac, 230 Vac o 24 Vdc).



- A Giunto Rotofluid
- B Controlla temperatura
- C Sensore

Il **monitoraggio continuo** dei componenti di un impianto contribuisce in maniera sostanziale alla salvaguardia delle prestazioni del sistema, garantendo nel contempo un sensibile **incremento dell'affidabilità**.

Il dispositivo ad infrarossi **ITC (Infrared Temperature Controller)** permette di monitorare la temperatura del giunto-senza contatto, in tempo reale e in un range compreso tra  $-20^{\circ}\text{C}$  e  $+250^{\circ}\text{C}$  così da poter regolare, in funzione di questo dato, i carichi di lavoro o eventuali interventi. Un vantaggio che accresce l'efficacia dell'intero sistema e riduce al minimo i fermi macchina.

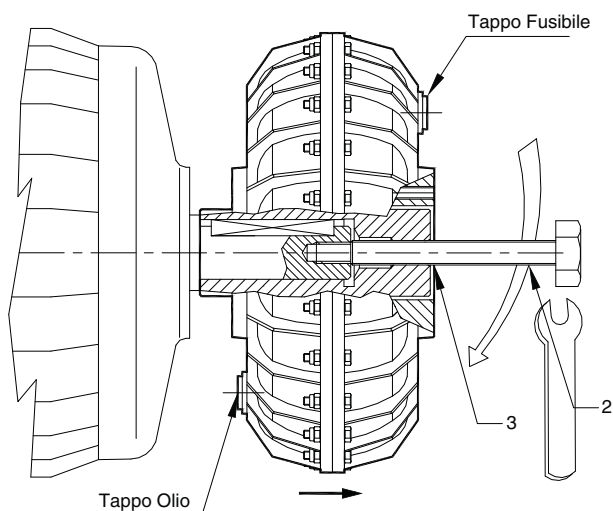
Inoltre, tramite l'**interfaccia di gestione** del sensore, integrata nel sistema di controllo a guida DIN, è possibile **programmare due temperature di soglia** (livelli Low e High) per ricevere un segnale al raggiungimento di tali valori.

Infine - nel caso in cui si **volesse integrare il dispositivo in sistemi di controllo esistenti** - ITC è in grado di restituire il valore della temperatura corrente tramite un'uscita in tensione 0-10 V, utile per trasmettere dati ad altre apparecchiature o per gestire automaticamente i parametri di lavoro della macchina monitorata.

#### Caratteristiche dispositivo ITC

Monitoraggio continuo
Rilevazione della temperatura in tempo reale
Visualizzazione della temperatura corrente su display LCD
2 uscite digitali programmabili - Temperature limite
Valutazione del gradiente di temperatura
Montaggio rapido e semplice con attacchi standard a guida DIN
Ampio spettro di applicazione
Uscita analogica 0-10 V

**SMONTAGGIO CON VITE D'ESTRAZIONE VE**

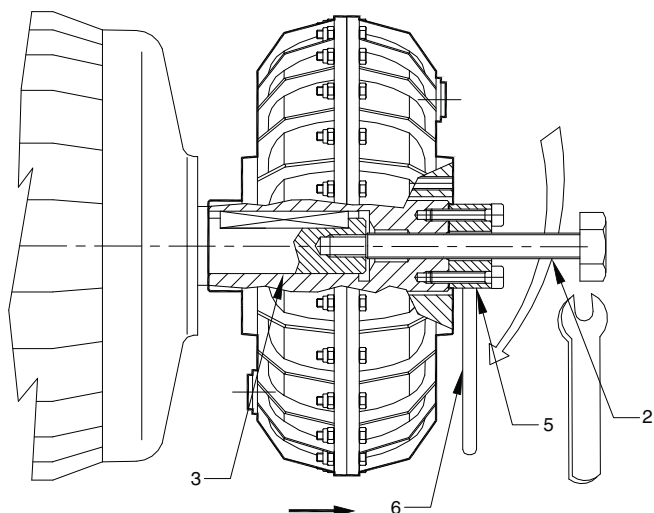


DISPOSITIVO VE	GIUNTO ROTOFUID					
	GRANDEZZA	VERSIONI				
Tipo		K	Z	J	H	X
VE M14	20	K1	Z70	J70	H55	XN70
VE M16		K3	Z69	-	-	-
VE M20				J103	H85	X103
VE M24	30	TUTTE LE VERSIONI				
	30P					
	40P					
	50					
VE M30	55	FINO A Ø 65				
	55	PER Ø75 Ø 80				
VE M36	60	TUTTE LE VERSIONI				
	65					
VE M36	70P					
	75P					
	80P					
	85P					
	90P					
95P						

Per lo smontaggio del giunto ROTOFUID dal motore occorre:

- 1) Smontare il tirante di testa
- 2) Avvitare la vite d'estrazione 2 nel foro filettato dell'albero 3 del giunto, avendo cura di bloccare la rotazione dell'albero motore.

**SMONTAGGIO CON SISTEMA D'ESTRAZIONE SE**



DISPOSITIVO SE	GIUNTO ROTOFUID					
	GRANDEZZA	VERSIONI				
Tipo		K	Z	J	H	X
SE M20	20	-	-	J 103	H 85	X 103
SE M24/35	30	TUTTE LE VERSIONI				
SE M24/40	30P					
	40P					
	50					
SE M30	55	FINO A Ø 65				
	55	PER Ø75 Ø 80				
SE M36	60	TUTTE LE VERSIONI				
	65					
SE M36	70P					
	75P					
	80P					
	85P					
	90P					
95P						

Per lo smontaggio del giunto ROTOFUID dal motore occorre:

- 1) Smontare il tirante di testa
- 2) Applicare la bussola 5 all'albero 3 del giunto con le due viti di fissaggio, avvitare la vite d'estrazione 2 nel foro filettato dell'albero stesso, tenendo ferma l'asta 6 per evitare la rotazione dell'albero motore.

I valori del momento d'inerzia del giunto ROTOFUID sono riportati in tabella in modo distinto tra:

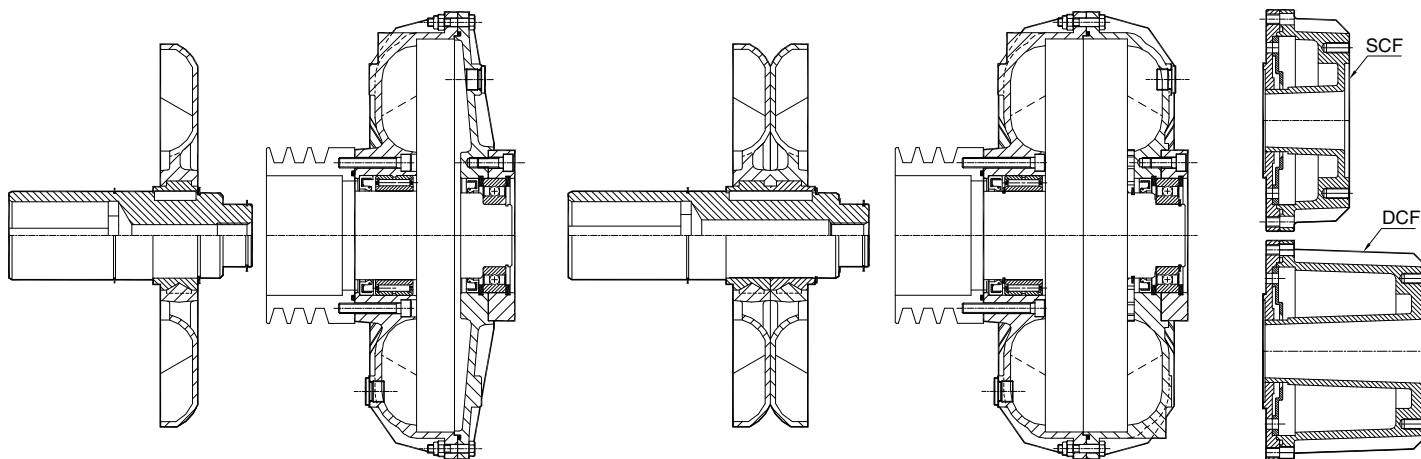
- PARTE **INTERNA** (albero cavo + pompa + metà olio)

- PARTE **ESTERNA** (gusci esterni + metà olio).

I valori sono da riferirsi al giunto ROTOFUID con livello di riempimento olio a 45° escluso pulegge e/o accessori di collegamento alla macchina.

Per Giunti con camera di ritardo SCF/DCF, sommare i rispettivi valori alla parte esterna del giunto.

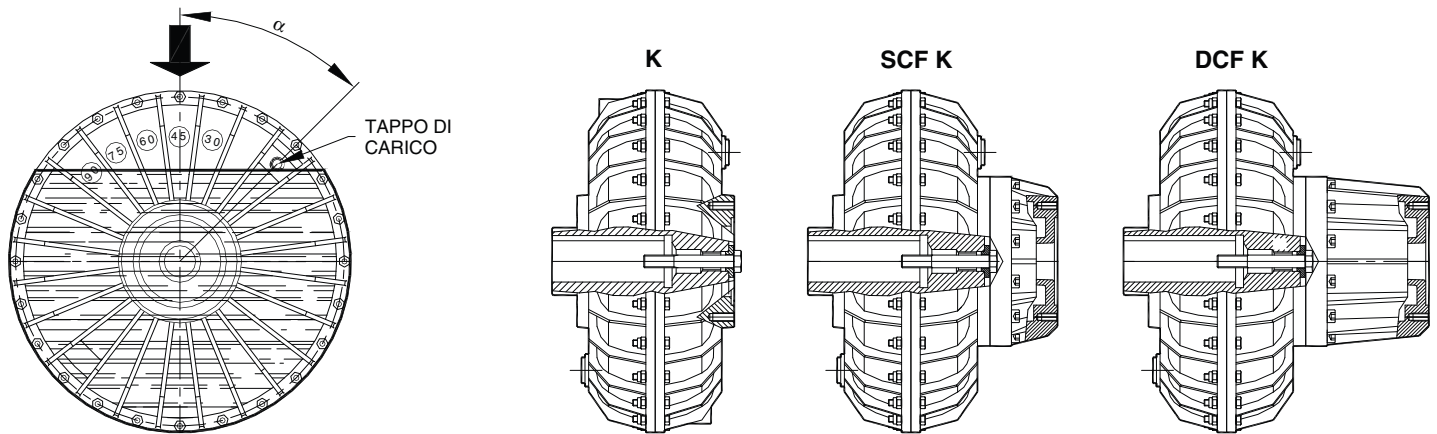
PARTE INTERNA	PARTE ESTERNA	PARTE INTERNA	PARTE ESTERNA	CAMERA DI RITARDO
GRANDEZZE: 10, 20, 30, 30P, 40P, 50, 60, 70P, 80P, 90P		GRANDEZZE: 55, 65, 75P, 85P, 95P		



$$\text{MOMENTO DI INERZIA } J = \frac{m \times R^2}{2} \text{ (Kgm}^2\text{)}$$

GRANDEZZA GIUNTO ROTOFUID	VERSIONE ALFA		VERSIONE BETA						CAMERA DI RITARDO	
	Tipo K		Tipo Z, X		Tipo J		Tipo H		SCF	DCF
	J INTERNO kgm <sup>2</sup>	J ESTERNO kgm <sup>2</sup>	J INTERNO kgm <sup>2</sup>	J ESTERNO kgm <sup>2</sup>	J INTERNO kgm <sup>2</sup>	J ESTERNO kgm <sup>2</sup>	J INTERNO kgm <sup>2</sup>	J ESTERNO kgm <sup>2</sup>	J kgm <sup>2</sup>	J kgm <sup>2</sup>
10	0,003	0,011	0,003	0,011	--	--	0,003	0,012	--	--
20	0,006	0,024	0,006	0,024	0,006	0,026	0,006	0,027	--	--
30	0,021	0,081	0,022	0,081	0,022	0,084	0,022	0,086	0,006	0,007
30P	0,040	0,140	0,045	0,140	0,045	0,144	0,045	0,147	0,006	0,007
40P	0,060	0,179	0,065	0,179	0,065	0,190	0,065	0,197	0,013	0,016
50	0,105	0,363	0,109	0,363	0,109	0,376	0,109	0,385	0,026	0,032
55	0,208	0,474	0,214	0,474	0,214	0,487	0,214	0,496	0,026	0,032
60	0,311	0,795	0,326	0,795	0,326	0,823	0,326	0,842	0,053	0,062
65	0,564	1,040	0,583	1,040	0,583	1,068	0,583	1,087	0,053	0,062
70P	0,678	2,386	0,740	2,386	0,740	2,473	0,740	2,551	0,160	0,200
75P	1,236	2,782	1,260	2,782	1,260	2,869	1,260	2,947	• 0,350	• 0,550
80P	2,389	7,276	2,499	7,276	2,499	7,393	--	--	0,350	0,550
85P	4,668	9,977	4,792	9,977	4,792	10,094	--	--	• 0,900	• 1,400
90P	8,372	23,200	--	--	--	--	--	--	1,200	1,600
95P	15,613	28,855	--	--	--	--	--	--	1,200	1,600
1200	54,000	260,000	--	--	--	--	--	--	--	--
1200D	104,000	320,000	--	--	--	--	--	--	--	--

• CAMERE MAGGIORATE SCFM, DCFM



### SOSTITUZIONE OLIO

Deve essere effettuata la prima volta dopo 400 ore di funzionamento e successivamente ogni 4.000 ore.

Dovendo sostituire occorre procedere come indicato di seguito:

1. Ruotare il giunto per portare il tappo di carico nella posizione più alta
2. Svitare il tappo
3. Determinare il livello di riempimento ruotando il giunto fino a quando il foro di carico si porta a livello dell'olio
4. Vuotare completamente il giunto portando il foro di carico nella parte bassa
5. Ruotare il giunto per riportare il foro di carico in corrispondenza del livello di riempimento determinato al punto 3
6. Versare il nuovo olio fino a raggiungere il livello del foro di riempimento.

La quantità di olio necessaria e il tipo di olio raccomandato sono riportati nella Tabella 1.

#### Riducendo la quantità di olio si ottiene:

- Avviamento più lungo e graduale
- Minore assorbimento di corrente all'avviamento
- Migliore protezione degli organi della trasmissione in caso di sovraccarico
- Maggiore scorrimento a regime.

#### ATTENZIONE:

Una eccessiva riduzione dell'olio può causare i seguenti inconvenienti:

- Impossibilità di accelerare la macchina per insufficienza di coppia
- Surriscaldamento giunto con conseguente danneggiamento guarnizioni.

#### Aumentando la quantità di olio si ottiene:

- Avviamento più rapido
- Minore scorrimento a regime
- Maggiore assorbimento di corrente in fase di accelerazione
- Maggiore sollecitazione degli organi della trasmissione.

#### ATTENZIONE:

Una eccessiva quantità di olio può causare i seguenti inconvenienti:

- Sovraccarico del motore di azionamento della macchina
- Rottura del giunto per sovrappressione interna dovuta alla mancanza di spazio interno per la dilatazione dell'olio

#### TIPI DI OLIO RACCOMANDATI PER FUNZIONAMENTO STANDARD

Temperatura di impiego da -20°C a +180°C

- BP ENERGOL HPL 22÷32
- CASTROL HYPIN AWS 22÷32
- ESSO SPINASSO 22÷32
- MOBIL VELOCITE OIL D
- Q8 VERDI 22÷32
- SHELL MORLINA 22÷32

Tabella 1

GRAND. GIUNTO	QUANTITA' OLIO RIEMPIMENTO STANDARD					
	K		SCF K		DCF K	
	$\alpha$	Litri	$\alpha$	Litri	$\alpha$	Litri
10	45°	0,55	--	--	--	--
20	45°	1,20	--	--	--	--
30	45°	2,39	55°	2,43	65°	2,42
30P	45°	4,05	55°	3,94	65°	3,78
40P	45°	4,07	55°	4,06	70°	4,09
50	45°	4,39	65°	4,37	75°	4,59
55	45°	7,19	60°	7,04	70°	7,17
60	45°	8,61	65°	8,23	75°	8,41
65	45°	13,48	60°	12,80	70°	12,77
70P	45°	18,05	65°	16,89	75°	17,64
•75P	45°	30,14	65°	29,36	75°	29,68
80P	45°	35,53	65°	35,21	75°	35,27
•85P	45°	60,64	65°	57,79	75°	56,28
90P	45°	91,92	60°	81,70	70°	90,62
95P	45°	153,3	60°	154,9	70°	146,7
1200	45°	200	--	--	--	--
1200D	45°	400	--	--	--	--

• CAMERA MAGGIORATA SCFM, DCFM

Il Giunto può essere fornito a richiesta con olio di primo riempimento

Consultare SAPITflex per ulteriori informazioni.

Non superare il livello di riempimento indicato in tabella.



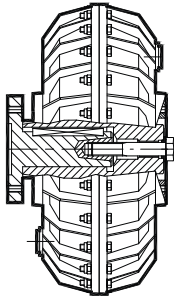


Fig. 1

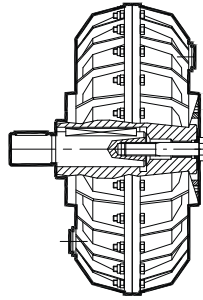


Fig. 2

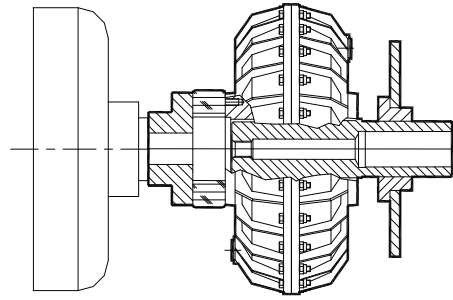


Fig. 3

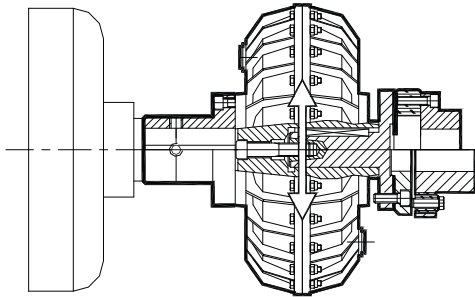


Fig. 4

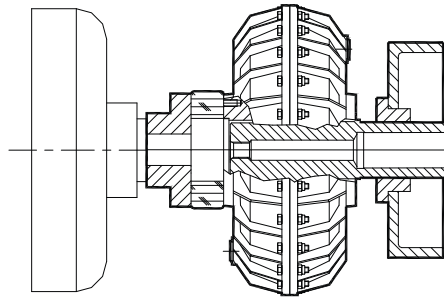


Fig. 5

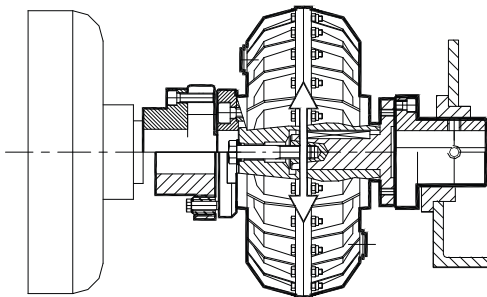


Fig. 6

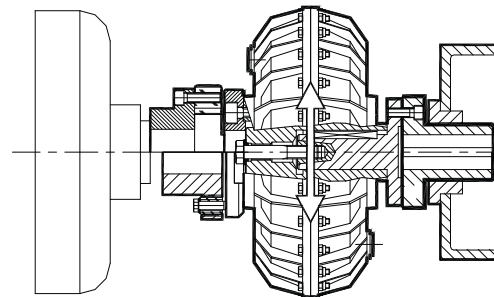


Fig. 7

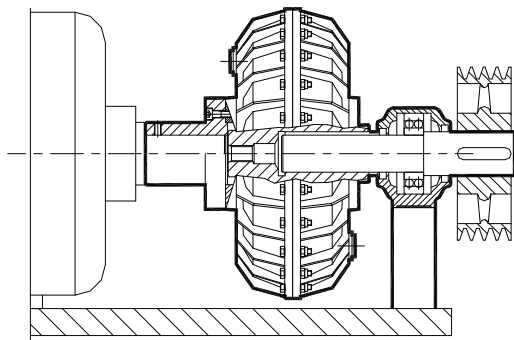


Fig. 8

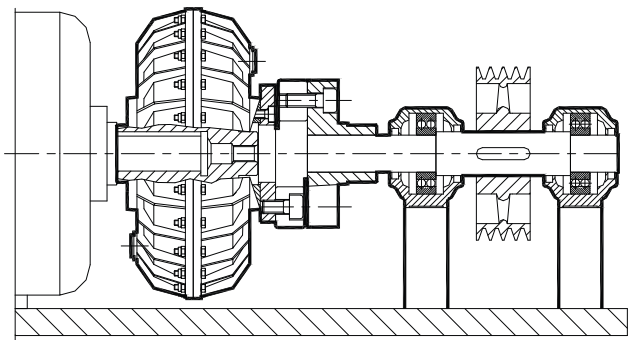


Fig. 9

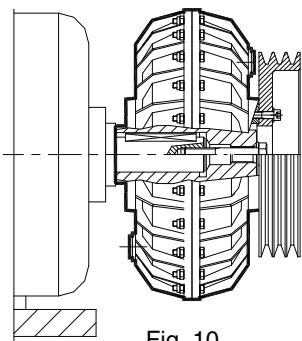


Fig. 10

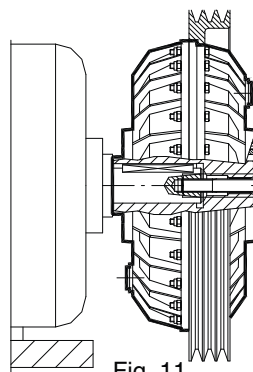


Fig. 11

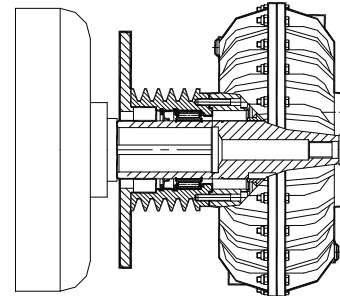


Fig. 12

**EDILIZIA-COSTRUZIONE-CAVE-LATERIZIE**

- Gru a torre
- Trasportatori
- Forni rotanti
- Frantoi
- Mulini a palle, a barre e a martello
- Escavatori a tazze
- Vagli rotanti
- Frangizolle
- Molazze
- Laminatoi
- Mattoniere
- Carrelli trasportatori per laterizi

**TESSILE**

- Bottali per conceria
- Centrifughe
- Cardatrici
- Lavatrici industriali
- Essicatori

**CHIMICA-ALIMENTARE-CONSERVIERA**

- Agitatori centrifughi
- Idroestrattori centrifughi
- Filtri rotanti
- Estrusori per sapone
- Calandre e mescolatori per gomme
- Pallettizzatori
- Etichettatrici
- Imbottigliatrici
- Separatori centrifughi

**MECCANICA**

- Macchine torcitrici per corde e filo
- Macchine raddrizzatrici per tondini
- Presse
- Profilatrici
- Trafile
- Cesoi

**AUTOMOBILISTICA**

- Macchine bilanciatrici
- Macchine per comando cancelli e portoni

**LAVORAZIONE CARTA**

- Bobinatrici
- Spappolatori
- Macchine per cartonaggio

**LAVORAZIONE LEGNO**

- Scortecciatici
- Macchine per pressare il compensato
- Truciolatrici

**LAVORAZIONE MARMO**

- Gru a cavalletto
- Telai multilame

**ECOLOGIA**

- Trituratori
- Depuratori acqua

**CERAMICO**

- Mulini continui e discontinui a palle
- Mescolatori
- Presse

**DIVERSI**

- Argani
- Verricelli
- Gru a ponte
- Gru a braccio
- Compressori centrifughi e alternativi
- Ventilatori e aspiratori centrifughi
- Trasportatori a catena
- Trasportatori a nastro e a tazze
- Trasportatori a coclea
- Elevatori a tazza
- Montacarichi
- Impianti di risalita
- Giostre per Luna Park
- Alaggio vagoncini in acciaieria e miniera
- Lavorazione conglomerati bituminosi
- Polverizzatori
- Raffinatrici







[www.sapitflex.com](http://www.sapitflex.com)

Via Lainate, 20 - 20010 Pogliano Milanese (MI) - Tel. +39 02 9396831 r.a. - Fax +39 02 93255163  
[info@sapitflex.com](mailto:info@sapitflex.com)